

# ABS HI-121H

产品名称	ABS HI-121H
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:韩国LG 牌号:HI-121H 特性:高刚度、阻燃
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

ABS HI-121H是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯 (ABS)材料，加工方式为:注射成型，应用于汽车行业、电子电器

### LG ABS HI121H 原料技术数据库

#### 基本信息

用途	刚性，高 电气/电子应用领域
加工方法	注射成型
多点数据	Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)
物理性能额定值单位制测试方法	1.04

熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg) 23

收缩率 - 流动 (3.20 mm) 0.40 到 0.70

Dimensional Stability 0.0

强度额定值单位制测试方法	110
拉伸模量额定值单位制测试方法	2220
抗张强度 2(屈服, 3.20 mm)	51.0
伸长率 3(断裂, 3.20 mm)	30
弯曲模量 4(3.20 mm)	2750
弯曲强度 5(3.20 mm)	78.5
悬臂梁挠度额定值强度制测试方法	
-30 ° C, 3.20 mm	78
-30 ° C, 6.40 mm	78
23 ° C, 3.20 mm	230
23 ° C, 6.40 mm	200
载性能额定值强度制测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	90.0

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	86.0
维卡软化温度	94.0
RTI Elec	
1.50 mm	95.0
3.00 mm	100
RTI Imp	
1.50 mm	95.0
3.00 mm	100
RTI	
1.50 mm	95.0
3.00 mm	100
体积电阻率 额定值单位制测试方法	1.0E+15
介电强度	27



干燥时间	2.0 到 4.0
料筒后部温度	180 到 200
料筒中部温度	190 到 210
料筒前部温度	200 到 220
射嘴温度	200 到 230
加工（熔体）温度	210 到 240
模具温度	40.0 到 70.0
背压	29.4 到 58.8
螺杆转速	30 到 60