

# 正品现货供应POM美国杜邦100T原料

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 正品现货供应POM美国杜邦100T原料    |
| 公司名称 | 惠州市熙利塑化有限公司            |
| 价格   | .00/KG                 |
| 规格参数 | POM:2<br>pom:2<br>美国:2 |
| 公司地址 | 惠州市                    |
| 联系电话 | 18306228159            |

## 产品详情

性能项目  
机械性能

测试条件

测试方法

|              |             |                    |                     |
|--------------|-------------|--------------------|---------------------|
| 拉伸强度(引张强度)   |             | ASTM D638/ISO 527  |                     |
| 断裂伸长率        |             | ASTM D638/ISO 527  |                     |
| 拉伸模量         |             | ASTM D638/ISO 527  |                     |
| 拉伸屈服伸长率(延伸率) |             | ASTM D638/ISO 527  |                     |
| 拉伸断裂伸长率(延伸率) |             | ASTM D638/ISO 527  |                     |
| 弯曲模量(弯曲弹性率)  |             | ASTM D790/ISO 178  |                     |
| 弯曲强度         |             | ASTM D790/ISO 178  |                     |
| 洛氏硬度         |             | ASTM D785          |                     |
| IZOD 缺口冲击强度  | 1/4" 23     | ASTM D256/ISO 179  |                     |
|              | 1/4" -30    | ASTM D256/ISO 179  |                     |
|              | 1/8" 23     | ASTM D256/ISO 179  |                     |
|              | 1/8" -30    | ASTM D256/ISO 179  |                     |
|              | Charpy冲击强度  | 23 (缺口)            | ASTM D256/ISO 179   |
|              |             | -30 (缺口)           | ASTM D256/ISO 179   |
| 23 (无缺口)     |             | ASTM D256/ISO 179  |                     |
| -30 (无缺口)    |             | ASTM D256/ISO 179  |                     |
| 物性性能         | 比重(密度)      | ASTM D792/ISO 1183 |                     |
|              | 成型收缩率       | ASTM D955          |                     |
|              | 熔融指数(流动系数)  | 200 /5kg           | ASTM D1238/ISO 1133 |
|              |             | 220 /10kg          | ASTM D1238/ISO 1133 |
| 热性能          | 吸水率 23 /24H | ASTM D570/ISO 62   |                     |
|              | 热变形温度       | 退火                 | ASTM D648/ISO 75    |
|              |             | 未退火                | ASTM D648/ISO 75    |
|              |             | 维卡软化点              | ASTM D1525/ISO R306 |
|              | 熔点          | -                  |                     |
|              | 燃烧性(率)      | UL94               |                     |

|      |                      |                            |  |
|------|----------------------|----------------------------|--|
| 电气性能 | 线性膨胀系数               |                            | ASTM D696/ISO 11359                        |
|      | 介电常数                 | 100HZ<br>1MHZ              | ASTM D150/IEC 60250<br>ASTM D150/IEC 60250 |
| 加工条件 | 体积电阻率                |                            | ASTM D257/IEC 60093                        |
|      | 表面电阻率                |                            | ASTM D257/IEC 60093                        |
|      | 耐电弧性                 |                            | ASTM D495/IEC 60112                        |
|      | 干燥条件                 |                            |  |
| 其他   | 加工温度                 | 射嘴<br>料筒前段<br>料筒中段<br>料筒后段 |  |
|      | 熔体温度                 |                            |  |
|      | 模具温度                 |                            |  |
|      | 压力                   | 注塑压力<br>保压压力<br>背压         |  |
|      | 螺杆转速                 |                            |  |
|      | 备注<br>颜色<br>特性<br>用途 |                            | 尺寸稳定性良好 耐磨损性良好<br>工程配件 管道 传送机              |