

桥梁加固维修施工A桥梁加固维修施工厂家A桥梁加固维修施工报价

产品名称	桥梁加固维修施工A桥梁加固维修施工厂家A桥梁加固维修施工报价
公司名称	河北中泰信公路工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:桥梁加固维修施工 型号:桥梁加固维修施工 产地:桥梁加固维修施工队
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡南王庄村
联系电话	15503184164

产品详情

桥梁加固维修施工A桥梁加固维修施工厂家A桥梁加固维修施工报价桥梁加固维修厂家、桥梁加固维修施工根据桥梁的实际情况常见的桥梁加固维修施工方法有：断裂面修补、桥梁同步顶升、桥梁碳纤维加固、桥梁粘贴钢板加固、桥梁墩柱加固、桥梁混凝土加固、桥梁植筋加固等。

桥梁加固维修施工植筋加固施工工艺

桥梁加固维修施工1. 所用材料

在植筋过程中，应该选取质量良好的悍马改性环氧树脂类材料。这种材料触变性能好、粘结强度较高、更耐久，其各项性能指标能够满足国家桥梁施工建设材料规定标准。

桥梁加固维修施工2. 植筋施工工艺

钻孔：钻孔的深度要与锚筋植入深度一致，孔道尽可能保持平顺竖直。

清孔：用大刷子对孔道各处进行清扫，后用高压空气吹风机对底部粉尘以及、残渣、水分进行吹风清除，保持孔道长时间的干燥。

注胶：把所用植筋胶注入孔道内，到孔深的三分之二位置即可，这样在植筋之后，植筋胶即可装满孔道。

植筋：锚筋在植入之前要充分去除植入部位的表面残留物质，并且要与孔道底部接触，溢出的材料要及时清理。污物的清理步骤应是先要用钢刷掉，在使用丙酮溶剂对表面进行擦拭，保证表面干净光洁。

在所用材料未凝结的时候，要防止扰动锚筋以及钻孔周围出现明水。植筋操作应该根据相关规定内容严格执行，以确保加固防治的工程质量，降低焊接对植筋的影响作用。

桥梁加固维修施工3. 植筋工艺要求

在植筋操作之前，要全面检测所用材料的出厂日期、合格证书、性能参数等，对所用材料进行质量检测，不达标的材料坚决不用；相同规格、型号以及部位的锚栓应开展取样检测并进行锚固抗拉强度等性能的测量；在开展植筋焊接的操作，要注意，植筋的焊点与所用悍马植筋胶的距离要大于10cm，采取相关的降温方法，像用冰水浸透过的棉纱布对植筋进行包裹处理降温，并且禁止对同一根植筋连续地焊接，可选取循环焊接的措施来对不同植筋进行轮流焊接。