

陶瓷模具硅胶 洋透明模具硅胶厂家

产品名称	陶瓷模具硅胶 洋透明模具硅胶厂家
公司名称	深圳市红叶杰科技有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳龙岗坪地六联
联系电话	18938867538 18938867539

产品详情

陶瓷模具硅胶的选择

根据操作方式，若是灌注模（包模）可选用硬度为20度或40度的硅胶，具体来讲是：20度硬度模具硅胶特点：做小件工艺品，黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。40度硬度模具硅胶特点：做大件产品，黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

陶瓷模具硅胶的特性

陶瓷模具硅胶要具有好的操作性能。 陶瓷模具硅胶的流动性更好，粘度低容易操作。

陶瓷模具硅胶的缩水率越小越好。 陶瓷模具硅胶的拉力要好。 做出来的硅胶模具不能变形。

陶瓷模具硅胶硬度要适合产品使用。 耐高温，翻模次数多，使用寿命越长越好，耐酸碱耐老化。

陶瓷模具硅胶的用途：

仿真动植物雕塑，佛雕工艺品等多种行业的产品复制及模具制作,波丽工业品,模具制造行业，，，石膏工艺礼品行业，,礼品文具行业,塑胶玩具行业，,主要用于蜡烛工艺品行业，工艺礼品行业，家具装饰装潢行业，人物复制，建筑装饰装潢行业，树脂工艺品行业，不饱和树脂工艺品行业，蜡烛工艺

陶瓷模具硅胶的操作工艺：

- 1、硅胶与固化剂搅拌均匀.模具硅胶外观是流动的液体，A组份是硅胶，B组份是固化剂。例：取100克硅胶，加入2克固化剂（注：硅胶与固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，硅胶会出现干燥固化不均匀的状况就会影响硅胶模具的使用寿命及翻模次数，甚至造成模具报废状况。
- 2、抽真空排气泡处理：硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反映，使硅胶变成一块一块的，无法进行涂刷或灌注，这样就浪费了硅胶，只能把硅胶倒入垃圾桶，重新再取硅胶来做。