

# HDPE 7200台塑

产品名称	HDPE 7200台塑
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:台湾台塑 牌号:7200 特性级别:快速成型周期
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

HDPE 7200 台湾台塑在塑胶原料制品方面，包括PEV粉、VCM、液碱、盐酸、塑料改质剂、高密度聚乙烯、聚乙烯醋酸乙烯酯/低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯等产品

高密度聚乙烯年产能五十三万公吨，系国内最大生产厂，聚乙烯醋酸乙烯酯/低密度聚乙烯年产能二十四万公吨，线性低密度聚乙烯年产能二十六万四千公吨，聚丙烯年产能四十万公吨。高密度聚乙烯年产能五十三万公吨，系台湾最大生产厂，聚乙烯醋酸乙烯酯/低密度聚乙烯年产能二十四万公吨，线性低密度聚乙烯年产能二十六万四千公吨，聚丙烯年产能四十万公吨。

HDPE缠绕增强管道施工环境温度宜在40℃；管道配管可用电锯切割，但端面必须垂直平整，不应有损坏；管道连接采用热收缩带连接，施工操作如下：文热收缩带连接时应清洁对齐管材的两端表面，保证连接部位的干净，然后将需要连接的管两端水平对齐；将热收缩带套在管材的一端，并用加热工具对管材连接处进行预热；把PE密封带放在预热连接处粘合起来；将热收缩带移至连接处，使管材连接缝位于热收缩带的中心位置，并加以固定；用加热工具对热收缩带先从中心部位上下均匀加热，再左右向外进行加热。

7200 物性表

基特信息

高密度

快的成型周期

用途

良好的流动性  
薄壁容器

	家用货品
	瓶子
形式	食品容器
加工方法	粒子
物度性能额定值单位制测试方法	注射成型
	0.955
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	22
硬度 (邵氏D) 测试方法	67
抗冲击性能额定值单位制测试方法	
屈服	27.9
断裂	14.7
伸长率 (断裂)	700
拉伸性能额定值单位制测试方法	93.2
脆性温度额定值单位制测试方法	-70.0
维卡软化温度	125
熔融温度	133

补充信息  
Notched Izod Impact Strength, ASTM D256: 3.5 kg-  
cm/cm

加射额熔值单温测

170 到 190