

# 现货直销 PA66 美国杜邦 409AHS BK010 塑胶原料

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 现货直销 PA66 美国杜邦 409AHS BK010 塑胶原料 |
| 公司名称 | 惠州市熙利塑化有限公司                      |
| 价格   | .00/KG                           |
| 规格参数 | 美国杜邦:5<br>美国杜邦:5<br>美国:5         |
| 公司地址 | 惠州市                              |
| 联系电话 | 18306228159                      |

## 产品详情

PA66又称尼龙66，俗称尼龙双6；聚己二酰己二胺；英文名：Polyamide 66，缩写 nylon 66。

用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

### 注模条件

#### 注射压力

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。PA66环保加纤料

#### 注射速度

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。

### 理化性

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度（g/cm<sup>3</sup>）1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度（kJ/m<sup>2</sup>）60-100；静弯曲强度(MPa) 100-120；马丁耐热（）50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000 ~ 3000；体积电阻率（cm）

1.83 × 10<sup>15</sup> ; 平衡吸水率2 . 5% ; 介电常数1 . 63。

化学式 : [-NH (CH<sub>2</sub>)<sub>6</sub> - NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>CO]<sub>n</sub> - 能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀

在产品的设计时，—PA66的收缩率在1%~2%之间。

## 性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

## 工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和好强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1 . 15g/cm<sup>3</sup>。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2 . 5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

## 特性

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较好。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了好抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方

