

# 供应大型机床床身铸件 异形铸件 立柱铸件 消失模树脂砂铸造

产品名称	供应大型机床床身铸件 异形铸件 立柱铸件 消失模树脂砂铸造
公司名称	沧州益恒机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市寺门村韩集村
联系电话	13833716329 18232894593

## 产品详情

名称：[机床铸件](#) Machine tool parts casting

描述：材质:FT25C250/H0/GG25/No.35/40.

益恒铸业拥有一条完善的树脂砂生产线，生产各种[大型机床床身](#)

、工作台、底座、横梁、立柱等铸件均采用树脂砂工艺、消失模铸造。对于量大简单的机床标准铸件可以采用木型或铝型模具铸造，同时也提高了铸件的外观质量和生产效率。益恒铸业铸造加工为一体，根据图纸为客户提供机床铸件的毛坯，粗加工。

详情描述：

机床铸件是机械、机床、造船、汽车、电力等多个行业机械作业过程中的必备基础铸件，也叫床身、底座铸件，机床床身铸件，多作为各类大型机床的床身使用，也可经过精密加工直接做机器的零部件使用。

益恒机械生产加工的机床铸件具有以下“三高”特点：

- 1、韧性高：采用含碳量高的灰口铸铁（HT250），经先进的热处理工艺，铸件硬度强、韧度高；
- 2、品质高：铸铁中的石墨有利于润滑和贮油，耐磨性与消震性能好；采用树脂砂造型，有效地消除缩孔、缩松缺陷。
- 3、精度高：采用铣床、车、钻、刨和数控机床等一系列机械设备可提供机床铸件的粗加工和精加工。

大型机床铸件的材质多为灰口铸铁（HT250-HT300），熔炼时配比45%的钢，以提高大型机床铸件的刚

性；

也有客户要求做球墨铸铁的，球墨铸铁的韧性比灰铸铁要好，但减震效果不如灰铸铁，而且铸造成本比灰铸铁要高；

所以球墨铸铁不适合做机床的主要构件，比较适合做机床配件使用。

选用灰铸铁做大型机床铸件：

- 1、灰铁铸造机床铸件成本低，灰铸铁具有良好的铸造性能，便于铸造出各种复杂结构的形体结构；
- 2、铸铁材质有良好的减震性能，有利于避免机床运转时产生震动，降低噪音。
- 3、与钢相比铸铁虽然抗拉强度较低，但抗压强度与钢接近，大多数机床床身对抗拉强度要求不高，完全可以满足物理性能要求；
- 4、灰铁材质铸造的机床床身铸件有良好的润滑性能，因为灰铁原子结构中的微孔可以容纳较多润滑油，同时含有的碳元素有自润滑作用。
- 5、铸铁比钢有较好的耐锈蚀性能，便于保持机床导轨的精度。灰铁机床床身铸件要求尺寸的稳定性，不轻易变形，有利于长期保持机床精度。

沧州益恒机械制造有限公司，铸造加工为一体，始建于1985年.位于河北泊头铸造之乡，主要生产球墨铸件，灰铁铸件毛坯机加工件。树脂沙工艺、覆膜砂工艺。主要产品：机床铸件,球墨铸件，灰铁铸件，消防栓铸件，压缩机铸件，大型泵体阀门，采矿机械铸件，工程机械配件，雕刻机铸件，模具料铸件等各类铸铁件。

??????, ?????, [消防栓铸件](#), [灰铁铸件](#), [床身铸件](#) , <http://btgszz.com/>