

数控直排换刀开料机直排式换刀木工雕刻机开料机加工中心

产品名称	数控直排换刀开料机直排式换刀木工雕刻机开料机加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控直排换刀开料机直排式换刀木工雕刻机开料机加工中心 15621867710

数控加工中心是多把刀自动换刀的，一般分为直排换刀的，圆盘换刀的两大类。直排换刀加工中心常用的有8把刀的、10把刀的、12把刀的。现在大部分客户选用了12把刀的，直排刀库可以放置在龙门下方，也可以放置在床身后方，当然放置在龙门下方位置的，换刀速度快，导轨磨损度小，不需要每次换刀跑到后方去更换。直排换刀因为不像伺服刀库一样，使用驱动器驱动，故而少了一套驱动器和伺服电机，成本也会低点儿。这款直排换刀加工中心常用的控制系统伺服电机，一般采用严控伺服或者新代一体机，也可以选用安川850w，精度和效率都可以满足橱柜门板的高效率加工。价格方面呢比较优惠。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，诺承数控节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。