

直排换刀加工中心品牌 定制直排式换刀加工中心开料机

产品名称	直排换刀加工中心品牌 定制直排式换刀加工中心开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

直排换刀加工中心品牌 定制直排式换刀加工中心开料机 15621867710

数控加工中心是多把刀自动换刀的，一般分为直排换刀的，圆盘换刀的两大类。直排换刀加工中心常用的有8把刀的、10把刀的、12把刀的。现在大部分客户选用了12把刀的，直排刀库可以放置在龙门下方，也可以放置在床身后方，当然放置在龙门下方位置的，换刀速度快，导轨磨损度小，不需要每次换刀跑到后方去更换。直排换刀因为不像伺服刀库一样，使用驱动器驱动，故而少了一套驱动器和伺服电机，成本也会低点儿。这款直排换刀加工中心常用的控制系统伺服电机，一般采用严控伺服或者新代一体机，也可以选用安川850w，精度和效率都可以满足橱柜门板的高效率加工。价格方面呢比较优惠。

厂家可以选择此款设备。

使用诺承数控开料机有以下优点

- 1.诺承数控开料机大幅度的提高了板材的利用率。用铣刀开料，可以根据木材的需要任意的调转铣刀的方向，从而可以快速的切割异性木板，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2.诺承数控开料机有效的节省了人工。板式家具开料机则一个人可以操纵几台机器，配合封边机和打孔设备使用，人力只需简单的操纵一些简单的步骤。
- 3.数控木工开料机极大的降低了劳动强度。企业的人力成本一直是企业资金链的重要一环，有效的降低人力成本可以极大的提高企业的现金链。
- 4.诺承数控开料机开料速度快，准确度高。
- 5.诺承数控开料机灰尘小。采用最新的吸尘技术，保证板式家具开料机在工作的时候不扬尘。

机器用途：

诺承数控木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业。

广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

一、诺承数控数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；

二、节省人工，数控板式家具数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，整体衣柜下料机，真正实现自动化生产，一人即可完成操作；

三、是板式家具数控开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果更好。

四、板式家具数控开料机和木工雕刻机使用的控制系统不同，数控板式家具板式家具数控开料机可以配合众多的设计排版优化开料软件，可以大大提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产，这是普通木工雕刻机无法比拟的；

五、普通木工雕刻机或多工序木工雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低；

六、板式家具数控开料机为数控设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作；