

南京棉亚JSH-K50双螺杆挤出机厂家直销

产品名称	南京棉亚JSH-K50双螺杆挤出机厂家直销
公司名称	南京棉亚机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	螺杆转速:300-1200 主机功率:90-132 参考产量:300-500
公司地址	南京市六合区高雄路2号
联系电话	13770884155 13405140408

产品详情

JSH-K50高功率高扭平行双螺杆挤出机组

主要应用：

1. 将不同品种的塑料、橡胶共混成均质的塑料合金或共混物，获得具有崭新综合性能的高分子材料。
2. 在塑料中加入各种填充物，如碳酸钙、滑石粉、钛白粉等可大幅降低原料成本，并改善其物理机械性能。
3. 在塑料中掺混各种填充剂，如稳定剂，阻燃剂，着色剂，来制得各浓度色母，可获得高度分散的混炼效果。
4. 在塑料中加入增强材料，如玻璃纤维、碳纤维、硼纤维等，可提高塑料的物理机械性能。
5. 聚合物本体均匀造粒，如清除鱼眼，改善透明度。
6. 排气脱挥：即在混炼、塑化的同时脱出聚合物中单体、溶剂水分低聚物等各种挥发物，改善传统的工艺路线，缩短工艺流程，变传统的断续生产为连续性工业生产。
7. 料筒、螺杆材料经过变换可进行聚合反应，还可用于多种粉末材料和热固性塑料的混炼造粒

2、工程条件

需方负责 含以下主要几点

2.1、电：频率 50HZ 电压380V/220V 三相

2.2、冷却水

循环水，供水压力：-0.75MPa 供水温度： 38

工业软水(去离子水)供水温度 40

2.3、电仪控制柜使用温度环境 45 ，无导电粉尘

2.4、整机可放置在平整承重地面上，可不做专门基础。

3、主机颜色

3.1、机器颜色：标准颜色金属灰 警示部分橘黄色

3.2、料筒银色 防护罩不锈钢拉丝光板

4、主要技术配置4.1、双螺杆计量喂料机

4.1.1、喂料量：20KG-1000KG/h：

4.1.2、减速机一件：与电机直连式：功率**KW（变频）

4.1.3、不锈钢料斗：一件

4.1.4、喂料机整体结构合理，喂料均匀，（加装：双料位系统
即料斗没料自动加料，料斗空腔与主机自动通信，关闭主机，防止损伤主机）、

4.3.6、不锈钢落料盒一件

4.2、减速机

4.2.1减速机：硬齿面重载齿轮箱;输出转速800rpm，内置双重润滑系统，配置单独油润滑冷却系统，有效保护传动箱。（另有低速高扭300rpm-1200rpm可选）

4.2.2 整体铸铁铸造 时效处理，具有变形量小，降噪，运行平稳特点

4.2.3 齿轮材料均为优质齿轮专用材料主要有20GrNi2Mo 20GrMnTi 等 高精加工 6级精度

4.2.3 轴承均采用进口FAG的P级重载轴承

4.3、主电机

4.3.1交流电机*** (自选)KW 品牌 皖南电机 变频电机

4.3.2 采用数字变频控制，品牌 英威腾

4.4、主螺杆

4.4.1螺杆直径： 50.4mm

4.4.2长径比：（32-56）:1

4.4.3 螺杆为积木式结构，材料为优质工具钢（W6Mo5Gr4V2）高淬高回HRC=60—62

4.4.4 芯轴材质；40CrNiMoA,螺杆元件与芯轴为渐开线联接：强度高，承载负荷大，拆装组合方便；

4.4.5 螺杆头、并帽联接为反牙联接，确保联接紧固。

4.5、料筒

4.5.1 材质：45#钢为基体，内孔采用优质镍钼合金a201

4.5.2

筒体共12节，首节筒体为进料筒体，第七节为自然排气口，第十一节为真空口，其余筒体为闭口筒体。

4.5.3 筒体采用软水冷却；

4.5.4 筒体间采用内六角高强度螺栓联接。12.9级

4.5.5 加热区段：全部采用高功率电磁远红外加热器

4.5.6 机筒护罩（不锈钢表面双层隔热）

4.6、软水冷却系统

4.6.1 软水管与机体分离，便于清洗和维修。

4.6.2 选用意大利ACL 或者美国威孚进口电磁阀

4.6.3 所有筒体的水管接头及水管均为优质不锈钢材料（直接大厂整体定制）

4.6.4 冷却水泵功率：**KW ***KW

4.6.5 不锈钢水箱容积1.5米

4.6.6 管式冷却器 冷却 1.2米*2 并联

4.7、真空系统

4.7.1 机筒真空位置第九号筒体：装备独立阀门；

4.7.2 水环真空泵：一台 功率**KW 型号SK-2

4.7.3 独立外置式不锈钢缓冲罐，便于清理维修

4.8.3 真空泵为铜芯叶轮

4.8、造粒部

4.8.1 板式增大型快速液压换网机头：全套

4.8.2 热切造粒机头 全套 B模版为优质38GrMoLi 氮化处理 HRC60-62

4.8.3 液压换网系统 电机功率***KW

4.8.4 热切粒 机头罩（水夹套）等全套

4.9、造粒辅机

4.9.1 不锈钢振动筛

4.9.2 不锈钢旋风料仓

4.9.3 风机

4.9.4 各种管道 三通

4.10、电器控制系统

4.10.1主机温控系统采用欧姆龙智能仪表，有双通道、PID参数自整定及加热器短路指示等功能：

4.10.2主机联锁保护功能：双螺杆主机与油泵相互联锁，如油泵不开主机则不能开启等功能

4.10.3 过载过压装置及报警装置全

4.10.4 主机 喂料 均采用英威腾变频器

4.10.5 电控柜采用威图式一体柜

五、主要电器部分

5.1交流接触器：法国施耐德

5.2主机空开： 法国施耐德

5.3中间继电器：日本 欧姆龙产品

5.4温控表： 日本 欧姆龙产品

5.5小型低压低压电器：梅兰日兰

5.6 固态继电器：奥格

5.7 整套机组用线均采用国标线 江南电缆厂 所有接线端子均采用名牌产品

5.8 面板按钮 指示灯 才用日本富士产品

六、随机备件与工具

6.1、主机输入输出油封

6.2、排气室O型圈

6.3、拉环

6.4、内六角扳手

6.5、耐高温手套

6.6、固态继电器

6.7、保险

6.8、螺纹元件

6.9、电热偶

6.10、技术资料一份含电气安装图纸一套.变频器说明书一本、温控表说明书一本、双螺杆组合图一份、发货清单一份

七、主体设备加工工艺

7.1、所采用钢材及特种钢材均有质保说明书；

7.2、参加机械运动部分严格要求热处理质量控制水准；

7.3、减速箱 机筒 螺纹套 均由数控加工中心完成；

7.4 主体安装部分如减速箱 机筒塑化元件等 保留编号 保留视频以供需方随时监督和查询

八、随机资料

8.1电仪自控系统说明书；

8.2主机螺杆组合图；

8.3主要外购件说明书；

8.4机组合格证；

8.5机组发货清单。

九、质量标准

我们的产品满足以下标准：

9.1、《同向双螺杆挤出机》JB/T5420-2001（中国）；

9.2、合同技术附件及技术协议中的质量要求。

十、售后服务与支持（国内）

10.1、可以提供需方人员的上岗前操作维护培训；

10.2、长期保证备品备件供应；

10.3、长期提供技术咨询服务；

10.4、设备免费保修期为一年。