

成都富士FUJI通用变频器G11/P11维修

产品名称	成都富士FUJI通用变频器G11/P11维修
公司名称	成都鹏威自动化设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	富士变频器:富士变频器 G11:G11/P11 日本:日本
公司地址	成都市武侯区人民南路四段9号
联系电话	18215603014

产品详情

成都富士FUJI通用变频器G11/P11维修

(1) 快速修理富士变频器OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障。小容量(7.5G 11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC 2”报警且不能复位或一上电就显示“OC 3”报警，则可能是主板出了问题 若一按RUN键就显示“OC 3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。用电流表测量变频器的输出是否真正过大;最后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下直流电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警;当低于350VDC时，变频器做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。将变频器的参数初始化(H03设成1后确认),然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位,则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列变频器“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片,上电、一直按住RESET键下电,知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电,看看“ER1不复位”故障是否解除,若通过这种方法也不能解除,则说明内部码已丢失,只能换主板了。

成都哪儿有富士变频器维修

成都鹏威自动化设备有限公司是专业从事工业自动化经营和维修等技术的服务型企业。可根据客户的要求,提供各种自动化系统的设计,改造和成套服务。向用户提供至善至美的售前、售中、售后服务!

公司创办以来,本着“开拓创新、求真务实”的进取精神,坚持“诚实经营,品质第一”的企业宗旨,以及“以人为本”的企业理念,鹏威自动化以客户为依托,以技术为后盾,以质量求生存,以信誉求发展,不断拓展业务范围,为广大客户提供自动化控制设备、电气设备、安防设备、机电产品、电子产品、的销售、安装及维护;计算机系统集成;办公设备、办公用品等服务。

公司自主研发了很多领域的自动化控制系统:如电站辅机控制系统、变频节能改造系统、木工机械控制系统、塑料机械控制系统、硅酮胶控制系统、皮带机传输控制系统、恒压供水控制系统、污水处理控制系统、机床改造控制系统、光缆电缆控制系统、搅拌站中控系统、微机视频及安防监控系统、微机数据采集系统以及饮料生产线自动控制系统等项目。

公司设有工控维修部,专业维修:伺服控制器、变频器、软启动器、直流调速器、PLC、触摸屏、工控机。专业的工程师为你的产品保驾护航,维修周期短、质量可靠,价格合理。

公司是西门子传动产品西南系统集成商,三菱工控产品四川经销商。同时与国内、外多家知名品牌厂商合作。如施耐德、欧陆、伦茨、ABB、丹佛斯、欧姆龙、富士、安川、台达、东元、维纶、海泰克、正弦等品牌。

主要业务方向:

1. 承接自动化工程
2. 提供标准/非标控制屏、控制柜、操作台的加工和成套
3. 提供伺服器、变频器、PLC、触摸屏、传感器、仪器仪表等工业自动化产品销售及维修

我公司以严谨的工作态度,高度负责的敬业精神,为广大客户提供优质产品和优质服务!