

# 供应PA66 美国杜邦 70G13L耐磨、耐热、耐油

产品名称	供应PA66 美国杜邦 70G13L耐磨、耐热、耐油
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	美国杜邦:2 美国杜邦:2 美国:3
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

## 产品详情

PA66 70G13L 美国杜邦公司 物性数据

原料描述部分规格级别：注塑级外观颜色：---用途概述：---备注说明：特性：高强度13%玻纤

原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位基本性能吸水率饱和(23 )ASTM D-5707.1%物理性能比重---ASTM D-7921.22---机械性能埃佐冲击强度23 ,DAMASTM D-25648j/m埃佐冲击强度23 ,50%RHASTM D-25653j/m拉伸强度23 ,DAMASTM D-638103.4MPa拉伸强度23 ,50%RHASTM D-63882.7MPa断裂伸长率23 ,DAMASTM D-6382%断裂伸长率23 ,50%RHASTM D-6388%挤剪强度23 ,DAMASTM D-73276MPa挠曲模量23 ,DAMASTM D-7904826MPa挠曲模量23 ,50%RHASTM D-7902758MPa挠曲强度23 ,DAMASTM D-790165MPa洛氏硬度MDAMASTM D-785M95---洛氏硬度M50%RHASTM D-785M84---洛氏硬度RDAMASTM D-785R122---洛氏硬度R50%RHASTM D-785R113---泰伯磨耗量50%RH---12cycles热性能熔点DAMASTM D-789255 热畸变温度1.8MPaASTM D-648243 熔点50%RHASTM D-789255 线性热膨胀系数---ASTM D-6962.7 × 10<sup>-5</sup>m/m/

### 概述

PA塑料(尼龙, 聚酰胺), 英文名称:Polyamide

## 物理性能

比重：PA6 1.14克/立方厘米，PA66 1.15克/立方厘米，PA1010 1.05克/立方厘米

成型收缩率：PA6 0.8-2.5%，PA66 1.5-2.2%

成型温度：220-300

干燥条件：100-110 /12小时

坚韧、耐磨、耐油、耐水、抗霉菌、但吸水大

燃烧鉴别方法：火焰上端黄色，下端蓝色，燃烧后塑料熔滴落，起泡，离火后特殊的羊毛，指甲烧焦味和带芹菜味

尼龙6：

弹性好，冲击强度，吸水较大

尼龙66：

性能优于尼龙6，强度高，耐磨性好

尼龙610：

与尼龙66相似，但吸水小，刚度低

尼龙1010：

半透明，吸水小。耐寒性较好。适于制作一般机械零件、减磨耐磨零件、传动零件以及化工、电器、仪表等零件

## 成型性能

- 1、结晶料，熔点较高，熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度、滞留时间超过30分钟即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。
- 2、流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。
- 3、成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔、变形等。
- 4、模温按塑件壁厚在20~90度范围内选取，注射压力按注射机类型、料温、塑件形状尺寸、模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射、冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。
- 5、模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

聚酰胺的不足之处在于：由于热膨胀和吸水性所至的尺寸精度不够，耐酸性差，硬度和弹性模量不够。经改良以后，也是比较优秀的工程塑料之一。

## 应用

### 1、汽车制造方面：

用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸盖罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮。也可用在汽车的电器配件、接线柱等。另外，它还用作驱动、控制部件等。

### 2、电器电子工业：

可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。

### 3、医疗器械及精密仪器：

用于医用输血管、取血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝线、假发等；另外，电子打字机的数字旋转盘、接线柱、传动齿轮、印刷机的带式过滤片等。

### 4、其它方面：

用于制作一次性打火机体、碱性干电池衬垫，摩托车驾驶员的头盔，办公机器外壳，办公用椅的角轮、座和靠背，冰鞋、钓鱼线等，PA薄膜气体阻隔性能优良，而且耐油性、耐低温冲击性、耐穿透性好，可用于肉、火腿肠等冷冻食品的包装。聚酰胺还可棒材和板材，也作齿轮或其它传动装置。

塑胶原料型号众多，数据过于庞大，因此很多原料型号无法全部上架。具体原料型号、价格请与本司负责人联系！