

30度斜三通国标焊接斜三通来图定做斜三通厂家

产品名称	30度斜三通国标焊接斜三通来图定做斜三通厂家
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

产品名称：斜三通

产品概述：斜三通分:30度斜三通,45度斜三通,60度斜三通,异径斜三通等.斜三通就是支管与主管有一定的夹角的三通管件,采用无缝管制造,目前普遍应用的工艺有液压胀形和热压成形两种.

斜三通分：15度斜三通，30度斜三通，45度斜三通，60度斜三通，异径斜三通，变径斜三通，异型三通，任意角度斜三通。就是支管与主管有一定的夹角的三通管件，采用无缝管制造，目前普遍应用的工艺有液压胀形和热压成形两种。

a.液压胀形

液压胀形是指通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

b.热压成形

热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。

我公司专业生产：国标三通，非标三通，异型三通，美标三通，德标三通等；各种碳钢材质的直缝无缝三通，直缝三通，厚壁三通。

另外：本厂可设计生产各种疑难三通管件，任意角度的同径斜三通，异径斜三通。材质有：碳钢，Q235, 20号，A105, 16Mn等等。

我们的地址：盐山县盐塔路工业区电话：联系手机：13180328199 期待您的咨询

我公司主要经营冲压弯头，锻打法兰，热压三通，异径管接头，管帽封头，波纹补偿器，中频弯管，钢管

沧州顺扬管道设备有限公司位于“中国管道装备制造基地”河北盐山本公司生产设备先进，检测设备齐全，技术力量雄厚，拥有自己先进的、科学的管理模式，目前已成为钢制管道配件（弯头、弯管、三通、四通、异径管、封头、管帽、法兰、支吊架）、波纹补偿器、金属软管、工厂化配制集研制、生产、开发于一体的科技型企业。被市工商局授予“重合同守信用”企业，“文明诚信经营”先进单位，波纹补偿器产品被省技术监督局授予“省级名牌产品”，被省科学技术厅授予“高新技术产品”荣誉称号。主要生产设备有：中频感应推制机2台，煨制弯管机2台，折弯机1台，2500T、500T、300T、200T液压机4台，2T、5T夹板锤2台，起重设备8台，卷板机3台，坡口机8台，自动成型机2台，大型滚压成型机一台，机械胀型机2台，整形机3台，大中型剪板机3台，自动纵缝焊机4台，锯、车、铣、刨、钻床30台，电焊机、氩弧焊机24台。公司检测设备先进，检测功能齐全，有射线探伤、磁粉、超声探伤、金相分析、化学实验、机械性能、冲击水压实验、光谱直读、光谱分析检测、红外线监控等检测方法。近几年来，公司始终坚持忠诚守信服务客户、优质品牌奉献社会的经营理念，销售网络至东南亚、南非及欧洲地区，并畅销国内20多个省市遍及海洋、石油、石化、船舶、电力、热力、天然气、城市工程装置等各个行业，产品质量及售后服务得到了用户的肯定和好评。