

厦门钢结构安全检测鉴定报告办理单位

产品名称	厦门钢结构安全检测鉴定报告办理单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

厦门钢结构安全检测鉴定报告办理单位

1、钢材、焊接材料、连接用紧固标准件、焊接球、螺栓球、封板、锥头和套筒、金属压型板等应符合现行国家产品标准和设计要求，符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001的规定。

(检查产品的质量合格证明文件、中文标志和检验报告等。)

2、按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001的规定对上述产品进行规定项目检查抽样复验及探伤等检查，复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求。

3、杆件外观检验(五项)、焊缝强度试验与无损检测(20%焊口)应符合规范要求。

4、涂料应符合现行国家产品标准和设计要求。

5、钢网架工程涉及的其他材料应符合现行国家产品标准。

6、对焊接球节点做钢管与球焊接试件，进行单向轴心受拉和受压的承载力试验；对螺栓球节点，对成品球最大螺栓孔的螺纹进行抗拉强度试验等应符合要求。7、对高强度螺栓一般做机械性能试验(强度、硬度、断面收缩率；对球、封板、锥头、套筒一般做化学成分分析)。

钢网架结构安装监理要点：

1、安装前检查网架支座定位轴线，支座锚栓的规格、位置，支承面顶板的位置、标高、水平度应符合规范要求。平整度标高不符合要求时，必须用钢板垫平。

2、安装时，支承结构砼强度必须达到设计要求。

3、网架安装定位时，根据网架形状在连接板上划线，划线同轴线重合，连接板定位时须用水平尺调平连

接板。

- 4、安装前，对杆件要检查，杆件不应有初弯曲。安装中，不得强迫就位和校正，压杆部位不得有杆件弯曲现象。
- 5、基准线上的网架带必须先安装，安装后进行测量检验，调整偏差。调整后方可正常的网架安装。
- 6、网架开始正常安装，先拼下弦网架，再装腹杆锥体及上弦杆。高强螺栓不能一次拧紧，待装上弦杆后，再将一个锥体单元中所有螺栓全部拧紧。网架拼装过程中要注意下弦杆不能一下子装得太多，一般下弦超前上弦2个网格，下弦节点要填实，待网架形成一个稳定刚体后，才能取消垫块。周边支承网架一般离作业区6~8个网格，才能取消垫块，对于点支承网架，在支承范围内不得取消垫块。
- 7、网架节点，安装时一定要使高强度螺栓全部到位，待螺栓基本到位后，将螺钉旋入螺栓深槽，再拧紧螺栓。
- 8、安装过程中应随时注意组装尺寸及轴线控制，及时发现问题及时调整。
- 9、连接板与埋件焊接要符合设计要求，支座螺母要按规定拧紧。
- 10、安装结束后应进行自检，做好记录，交付验收，实测项目及要求符合设计要求和施工验收标准的规定。
- 11、杆件对接焊缝质量检验除应首先对全部焊缝进行外观检查外，对无损检测的抽样数应至少取焊口总数的20%。（每一焊口指钢管与球节点连接处一圈焊缝）
- 12、钢网架安装方法（高空散装法、分条或分块安装法、高空滑移法、整体吊装法、整体提升法及整体顶升法等）应根据网架受力和构造特点，在满足质量、安全、进度和经济效果等情况，结合现场实际条件综合决定。
- 13、钢网架安装后，未经设计许可，严禁作为其他构件安装的起吊点。安装过程中操作用脚手架要求整体稳定、牢固，符合安全要求。

原材料及成品进场监理要点：

- 1、钢材、焊接材料、连接用紧固标准件、焊接球、螺栓球、封板、锥头和套筒、金属压型板等应符合现行国家产品标准和设计要求，符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001的规定。
- 6、对焊接球节点做钢管与球焊接试件，进行单向轴心受拉和受压的承载力试验；对螺栓球节点，对成品球最大螺栓孔的螺纹进行抗拉强度试验等应符合要求。
- 7、对高强度螺栓一般做机械性能试验（强度、硬度、断面收缩率；对球、封板、锥头、套筒一般做化学成分分析）。

钢结构厂房承重检测主要检测内容：

- 7、对高强度螺栓一般做机械性能试验（强度、硬度、断面收缩率；对球、封板、锥头、套筒一般做化学成分分析）。