

全自动数控下料机 橱柜衣柜自动化设备

产品名称	全自动数控下料机 橱柜衣柜自动化设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动数控下料机 橱柜衣柜自动化设备 15621867710

产品介绍：

结构稳定：工业机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，经抗震实效处理，坚固不变型，稳定性好；

部件优良：进口工业数控系统，9kw大功率进口自动换刀主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、生命长。采用台湾产

上银30直线导轨。德国进口滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。日本进口伺服系统（可选台湾品牌），扭矩大且拥有完善的完全系

统；

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可进行雕刻、镂空、切铣等工作；

简易安全的操作模式，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度；

直列式后置自动换刀结构，经济实惠，刀库容量10把（可选加）；

双层真空吸附台面，7.5kw大功率真空吸附泵，高附着力，可吸附任意尺寸的板材；

软件兼容好：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍；

适用范围：

橱柜门、衣柜门、移门软包、实木门、室内门、免漆门、烤漆门、实木家具、电脑桌、麻将桌、儿童家具、板式家具、办公家具

、木质音箱、木制工艺品等各种非金属材料的多工序加工、铣形。

产品特点：

为了减短换刀，对刀的时间，选用气动多头是非常合理的一个多次换刀的工艺文件。在一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，这样能大大提高精确度及附加时间

整体焊接床身，经震动时效处理，性能可靠，经久耐用。部分机型可选铸造床身。

独特的多主轴设计，可根据客户需求选择机头数量和电机功率，并可根据工件自由调节机头之间的距离。

一台机器可同步完成几台机器的工作量，为您大大节省了生产时间和投入成本，提高了生产效率

传动系统：传动部件采用高精度传动方式，台湾直线方轨，

高速度加工：曲、直线速度一致，先进数控系统：

便捷润滑系统：手动供油润滑机床活动部件，快捷安心。

多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件

长时间无忧作业：拥有断电恢复、断点续雕，自动对刀等功能，并支持9个坐标系定位，真正的人性化设计