# 全自动十二把刀加工中心 高端数控加工中心柜门雕刻机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 全自动十二把刀加工中心<br>高端数控加工中心柜门雕刻机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

# 产品详情

全自动十二把刀加工中心 高端数控加工中心柜门雕刻机 15621867710

传统的开料机，由于操作复杂、效率低、功能单一，各家具厂已经不再使用这种加工设备，取而代之的是数控开料机。数控开料机一机多用、全自动化操作、雕刻精度高等优势受到了很多厂家的青睐。但是随着数控开料机的广泛应用，数控开料机的生产厂家是越来越多，各品牌质量参差不齐，这就给很多想选购数控开料机的客户带来很大的困扰不知道该选择哪个厂家的设备？下面小编就来教大家辨别好坏。首先，数控开料机重要的是机械功能比较大，在购买的时候一定要选购适合自己的数控开料机。譬如说板式家具数控开料机就是一个典型的例子，四工序开料机设备装备有四种不同的机头，可实现四种工序的自动自动换刀，开槽、雕刻、开料、打孔多工序都可以同时进行。大家都知道在加工家具的时候需要用到不同的工艺，如果是购买了推台锯或者传统的开料机的话，怕是把大多数时间都花在换刀具上面了。所以在选购的时候，一定要选择功能较多的四工序开料机。

1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。

2、板材自动定位，省心省力。

3、可以对板材进行两面打孔及开槽。

4、三头自动智能换刀，效率高、精度准。

5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。

6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

1、效率高： 9KW主轴电机同时运作，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。

2、传动速度快： 采用正品进口伺服电机、伺服驱动器，两轴均为齿条转动，速度快，精度高，抗震强，空行速度高达到80m/min。

3、雕刻速度快：采用高速驱动日本安川电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，高雕刻速度25m/min 。

4、运行平稳：采用台湾直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，丝杠、丝母均采用台湾原装大螺距研磨滚珠丝杠，精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用维宏一体机操作系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用： 床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

7、高柔线缆：整机线缆均采用进口数控机床高柔线缆，反复使用800万次不断芯。

8、油泵安全：机械设备专用自动主又蹦，内设溢流阀、电流过载保险管和过热保护器，确保油泵安全工作，操作方便，大大提高整机的使用寿命。可选配自动上下料平台、数控钻包等，是一款性价比高、扩展性强的经济型木工

应用范围

适用于板式家具、橱柜、衣柜、办公家具、定制家具的优化开料及孔位加工等。

核心优势

功能：产品属于标准型全自动上下料加工中心，适合镂铣、浮雕、钻孔、切割、倒边等多远化传产品加工。

结构：机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证。

配件：产品配件均采用世界知名品牌—德国齿条/台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件等，性能稳定，经久耐用。

精度： 优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度。

高速：采用减速机直连设计，高扭矩，高功能，x轴双电机驱动，运行平顺效率高。

台面：台面采用双层多点式吸附设计，多槽力吸力，吸附效果强。

刀库:根据需求，有圆盘式八刀库 十刀库 十二刀库可选。