

# 开槽开刃电镀金刚石砂轮 双斜边电镀金刚石砂轮

产品名称	开槽开刃电镀金刚石砂轮 双斜边电镀金刚石砂轮
公司名称	郑州万方达超硬材料有限公司
价格	160.00/片
规格参数	外径:125 厚度:5 内孔:22.2
公司地址	新郑市新区中华北路华尔街1号
联系电话	17513143914 15794631439

## 产品详情

电镀金刚石砂轮具有制作简单，不用修整，可以根据不同工件制作成普通形状，复杂面形状，超薄、特小，几何形状等，给工件磨削、切割带来了福音。电镀金刚石砂轮在加工效率方面，由于电镀砂轮采用优质的磨料并且只有一层磨料，散热性能等方面有自己的优势，所以电镀金刚石砂轮

1.加工效率高；2、使用寿命方面，电镀砂轮只有一层磨料，所以电镀砂轮的使用寿命会次于树脂金刚石砂轮；3、[加工精度](#)方面，对于[工件的表面粗糙度](#)方面的影响，同样[粒度](#)的情况下，电镀砂轮加工出来的表面粗糙度要差一些。

在加工效率方面，由于电镀砂轮采用超硬磨料并且只有一层磨料，散热性能等方面有自己的优势，所以电镀金刚石砂轮加工效率高；2、使用寿命方面，电镀砂轮只有一层磨料，所以电镀砂轮的使用寿命会次于树脂金刚石砂轮；3、[加工精度](#)方面，对于[工件的表面粗糙度](#)方面的影响，同样[粒度](#)的情况下，电镀砂轮加工出来的表面粗糙度要差一些。

因此电镀金刚石砂轮广泛应用于航空航天，汽车，轴承，模具，磁性材料，液压，光学玻璃，宝石玉器等领域。

电镀金刚石CBN砂轮自身的稳定优势，使得可以加工成任意的自由形状，给加工行业带去了便利！