

雅安铝单板幕墙价格

产品名称	雅安铝单板幕墙价格
公司名称	佛山市艾斯特建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇沙涌发电厂大道松园工业区自编11号（住所申报）（注册地址）
联系电话	0137-28519166 15818079466

产品详情

铝单板幕墙变形产生的原因

1. 板块没有边肋和中肋，风压和空气涨力下造成变形

这种变形现象多出现在采用铝塑复合板为面板的幕墙上。现阶段很多建筑业主为了节约成本，选用不正规的生产厂家。厂家为获较高利润，板块加工不安装边肋、中肋，只将铝塑板折成盒状，直接用螺钉拧在框架上，板块缝隙抹胶密封就算完工。这样幕墙的板块强度达不到要求，板块在正负风压作用下产生向里向外的疲劳性挠度变形，使板面尺寸增长。

反映比较突出的向阳面的幕墙，由于施工工艺是采用保温暖墙的形式将板块缝隙全部用胶密封严实，板面与结构墙间隔里的空气在光照效应下升温，板块在空气涨力作用下造成向外变形。

2. 板块与幕墙结构框架固定，热应力无法释放产生变形

铝板幕墙在季节温差较大地区，在春初秋末气温较低的季节，这时的阳光照射热效很强，特别是颜色较深的铝板升温较大，铝板在不同温度下，每米长度上的热膨胀值差别较大。幕墙框架在里面，阳光影响较弱，铝板与框架最大时可产生80 以上的温差，在铝板尺寸较大时便会出现较大的线性膨胀差。如果幕墙板块结构采用折边，将铝板用螺钉固定在框架上的结构，将造成铝板板面的热应力无法释放，迫使板面屈服，在空气作用下向外出现变形现象。

3. 面板与边肋装配时产生应力变形

有些生产厂家为解决铝板板面的热应力变形，特别是面板采用铝塑复合板时，在单元板块的周边加了一圈边肋框，从生产工艺上是面板在刨槽机上按板块折边尺寸刨槽折边成盒状。

另一条线是将边肋型材按板块需要尺寸截断组装成边肋框。然后边肋框装入盒状面板，用抽芯铆钉将两体固定。在工作现场经常发现因面板刨槽折边有偏差，边肋型材组装成框有偏差，两体相配合时常出现不是框小就是板折边尺寸过大。为保工期、不费料，往往强行装配，造成板面产生装配应力，不是边肋变形就是板面受压变形。这种板块在温度和空气膨胀力作用下产生向外的变形现象。