

连接器密封件医疗级TPU拜耳RXT70A

产品名称	连接器密封件医疗级TPU拜耳RXT70A
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	德国拜耳:RXT70A 连接器密封件:医疗级TPU
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

特性

High Moisture Vapor

Transmission

低温下的柔性

辐射消毒

环氧乙烷消毒

抗撞击性，良好

热消毒

水解稳定

有弹性

用途

薄膜

垫圈

管件

连接器

密封件

型材

医疗/护理用品

机构评级 ISO 10993-第一部分

加工方法 挤出 注射成型

物理性能额定值(英制) 额定值(公制) 测试方法

比重

-- 1.07 1.07 g/cm ASTM D792

-- 1.07 g/cm 1.07 g/cm ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (200 ° C/10.0 kg) 32 g/10 min 32 g/10 min ASTM D1238

ISO 1133

收缩率

流动: 0.100 in (2.54 mm) 8.0E-3 in/in 0.80 % ASTM D955

横向流动: 0.100 in (2.54 mm) 8.0E-3 in/in 0.80 % ASTM D955

垂直流动方向: 0.100 in (2.54 mm) 0.80 % 0.80 % ISO 2577

流动方向: 0.100 in (2.54 mm) 0.80 % 0.80 % ISO 2577

机械性能额定值(英制) 额定值(公制) 测试方法

弯曲模量(73 ° F (23 ° C)) 2100 psi 14.5 MPa ASTM D790

ISO 178

泰伯耐磨性

1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮 7.00 mg 7.00 mg ISO 4649

1000 Cycles, 1000 g, H-18 转轮 7.00 mg 7.00 mg ASTM D1044

硬度额定值(英制) 额定值(公制) 测试方法

肖氏硬度(邵氏A) 70 70 ASTM D2240

ISO 868

热性能额定值(英制) 额定值(公制) 测试方法

维卡软化温度167 ° F 75.0 ° C ISO 306/50

ASTM D1525 5

光学性能额定值(英制) 额定值(公制) 测试方法

黄度指数

-- < 15 YI < 15 YI DIN 6167

-- < 15 YI < 15 YI ASTM E313

注射额定值(英制) 额定值(公制)

干燥温度- 热风干燥机180 到199 ° F 82.0 到93.0 ° C

干燥时间- 热风干燥机2.0 hr 2.0 hr

建议的最大水分含量< 0.030 % < 0.030 %

料筒后部温度360 到379 ° F 182 到193 ° C

料筒中部温度370 到390 ° F 188 到199 ° C

料筒前部温度370 到390 ° F 188 到199 ° C

射嘴温度376 到396 ° F 191 到202 ° C

加工 (熔体) 温度370 到390 ° F 188 到199 ° C

模具温度60.8 到100 ° F 16.0 到38.0 ° C

注塑压力6000 到15000 psi 41.4 到103 MPa

注射速度慢到中等 慢到中等

背压< 200 psi < 1.38 MPa

螺杆转速40 到80 rpm 40 到80 rpm

垫层< 0.125 in < 3.18 mm