500A逆变氩弧焊机带发电

产品名称	500A逆变氩弧焊机带发电
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

发电/电焊两用机参数

型号 TO400AY

机组参数

频率 (Hz) 50

发电功率 (kW/KVA) 24/30

电压 (AC) (V) 380V

电焊电流(DC) (A) 0-500A

功率因数(COSΦ) 0.8 (滞后)

发电输出方式 三相四线空开+接线柱

外形尺寸

(L×W×H) (mm) 2100*1420*1850

毛重 (kg) 1250

引擎 型号 TO4100D

类型 四冲程/水冷直列4缸直喷柴油发动机

缸数 4

燃油消耗率 (g/Kw×h) ≤203

额定转速(r/min) 1500

启动方式 电启动

冷却方式 强制水冷

进气方式 自然进气

速度调节 机械式

电机 电机型号 WHI-24-4

容量 (KVA) 24

励磁方式 无刷自励

绝缘级别 H

电压调节 AVR

直流手工弧焊机功能部分，是一种高效率节能直流焊接电源，采用IGBT功率开关器件通过先进的PWM脉宽调制技术将50Hz的工频逆变为20KHz的高频，再进行降压整流，输出可供焊接的大功率直流电源。具有以下显著特点：

1. 采用先进的逆变技术和IGBT功率开关器件制造，高效、节能；

2. 该焊机可以保证焊接电流在电网电压波动及电弧长度变化的情况下高度平稳，电弧自调节能力强，电弧柔和；

3. 动态响应快，焊接飞溅小，电弧平稳，焊接性能优异，焊缝成形美观；

4. 具有完善的保护特性：防电流冲击缓起动、过流过热保护；

5. 软开关启动，体积小、重量轻；

6. 型焊机可用于3相380V±10%，50/60Hz的电源；

7. 型焊机系按国标标准设计制造的，其采用标准为标准GB15579.1-2013。

适用范围：

本系列焊机可焊接碳钢、不锈钢等材料的薄板及中厚板；主要用于不锈钢制品业，也可用于管道、石油化工、压力容器等的打底焊。

一、普通焊加纤维素焊参数：

额定输入电压 3～380V±10% 50/60Hz

额定输入容量 20KVA

额定输入电流 20～500A

输出焊接电流调节范围 20～500A

额定负载持续率 60%

空载电压 80V±8V

静外特性 U

效率 89%

功率因素 0.83

使用焊条直径 2～8mm

绝缘等级 H

防护等级 IP21S

二、气保焊机参数：　　表二

额定输入电压 3～380V±10% 50/60Hz

额定输入容量 25KVA

额定焊接电流 500A

额定输入电流 37A

输出电流调节范围 60～500A

输出电压调节范围 15～50V

输出空载电压 79V

效率 ≥89%

功率因数 ≥0.87

额定负载持续率　　60%

焊丝规格 φ1.0～1.6

CO_2气体流量 15～20L/min

I

主变压器绝缘等级 F

输出电抗器绝缘等级 F

三、逆变氩弧焊机参数：　　表二

额定输入容量 12.1KVA

额定输入电流 21A

输出电流调节范围 5～315A

前气时间 0.1～15s

起弧电流 20～160A

缓升时间 0.1～10s

引弧电流 20～160A

恒流电流 5～315A

推力电流 10～200A

峰值电流 5～315A

占空比 1%-100%

脉冲频率 0.2-20Hz

基值电流 5～315A

衰减时间 0.1-15s

收弧电流 5～315A

延气时间 0.1-15s

输出空载电压 72V

额定负载持续率 60%