

# 500A气保焊机带发电一体机

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 500A气保焊机带发电一体机           |
| 公司名称 | 上海欧鲍实业有限公司               |
| 价格   | 1.00/台                   |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号        |
| 联系电话 | 021-51987643 18721405301 |

## 产品详情

500A气保焊机带发电一体机

可靠性强，坚固耐用，大泽标准变压器设计，设计等级H级。

选用大泽传统的可控硅整流器件，保证焊机稳定输出。

选用进口日本大泽全密封印刷线路板，可以应对恶劣的焊接作业环境。

可靠安全：满足IP23S标准工况条件。设有过热，过流，缺相，短路等保护功能。

变压器，可控硅，线路板等内部关键零件经过浸漆工艺，确保有效防止焊接工况常见的水分，灰尘，金属粉尘，盐雾侵蚀。

焊接工艺：可埋弧焊、碳弧气刨

额定输入电压

3 ~ 380V ± 10% 50/60Hz

额定输入容量

25KVA

额定焊接电流

500A

额定输入电流

37A

输出电流调节范围

60 ~ 500A

输出电压调节范围

15 ~ 50V

输出空载电压

79V

效率

89%

功率因数

0.87

额定负载持续率

60%

焊丝规格

1.0 ~ 1.6

CO<sub>2</sub>气体流量

15 ~ 20L/min

静外特性

U

I

主变压器绝缘等级

F

输出电抗器绝缘等级

重量轻，便于携带—移动方便。

功率因数高达1，效率为99%，独的设计使能量消耗 非常低。

大泽式起弧能小化或不含有钨污染,产生更好的起弧效果。

运用大泽新一代的逆变技术,使可靠性能大化。

七种工艺模式选择可供操作者选择正确的焊接输出用于定的焊接应用。

具备多功能焊接工艺:手工焊、熔化气体保护焊等。

数显表,准确的焊接参数读数;保留到焊接结束,自动显示错误诊断。

输出功率适合于所有焊接工艺,从低功率的薄板tig焊接到6毫米焊条的手工焊接。

可调节的电弧控制,使焊工可针对每种应用选择“软弧”或“硬弧”。

高质量印刷电路板,环氧涂层密封的印刷电路板带有双重锁定线束端子和环保端子,大程度保护其不受环境影响。

符合ip23防护等级,适合于苛刻的工作环境。

端子保护门,保护多芯控制插座和端子,经久耐用。

高强度壳体设计,可以堆叠放置。