

## 三维触摸多功能振动时效设备

产品名称	三维触摸多功能振动时效设备
公司名称	济南驰奥机电设备有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	驰奥:时效设备 07:三维触摸 山东:济南
公司地址	济南市历城区花园路168号二建融基大厦1-2607-2室
联系电话	0531-88350180 13969092592

## 产品详情

VSR-07三维全自动液晶触摸振动消除应力系统

适用领域：

\* 适用于铸、锻、铆、焊件的时效处理。

\* 取代自然时效，热时效等传统时效的时效新工艺（解决耗时、耗能、污染、提高工作效率）\* 利用共振原理消除或均化金属构件、锻造件、铸造件、焊接件等内部残余应力。广泛运用于铸造、锻造、焊接、模具、机械加工件等金属工件的时效处理。

\* 稳定铸造件、锻件、焊接件及机加工件的几何尺寸，提高其抗变形能力 \* 与热时效相比，节能95%以上、功效提高几十倍、残余应力消除最大90%左右，

\* 取代自然时效，热时效等传统时效的时效新工艺（解决耗时、耗能、污染等）。

功能介绍；VSR-07型采用最新数字信号处理技术，融入大量实践数据开发的具备动应力提示功能的新概念产品，创造了振动时效工艺新理念。设备具有的全自动、半自动、数字手动功能及振动焊接功能。

VSR-07型作为振动时效设备升级产品、智能化高、操作简单、快捷智能扫频、省时省事效率高、功能庞大实用、可靠性高、耐用性好。

统参数；

全智能操作：全智能操作化设计（一键操作），时效工艺过程变的简单、实用、高效，全过程柔性控制，既节约时间又提高了激振器的使用寿命。采用7吋触摸真彩液晶显示器，可直接输入汉字和数字编辑。时效参数图形化处理，人机对话直观友好，操作简单。

智能扫频功能，独创的快速智能扫频，扫频精度高无数据遗漏，扫频速度提高5倍以上。可以半自动和手动选择激振频率，满足各种类型复杂构件的特殊要求。

全自动功能：在自动扫频过程中自动寻找共振频率对构件进行时效，最终通过微型打印机打印并储存时效工艺参数。

态跟踪功能：时效全过程动态跟踪自动调节最佳时效参数。

强震功能：

振动时效工艺经常遇到在振动时效设备的扫频范围内找不到固有频率，或超过200HZ以上，在这种情况下常规的振动时效设备无法对其进行振动时效处理。为了解决这个难题，该系统增加了强震功能。该功能在系统扫频范围内找不到固有频率的情况下会自动转换到强震功能工艺。在转换到强震功能后可以手动调整时效频率，使其达到合适的振动幅度。该功能操作简单便捷。

系统设有画面及文字帮助功能：设备操作步骤指导、时效工艺参数调整提示和设备故障判断指导解决方案等数幅画面一目了然。

快速提取及编辑功能：为了便于工艺曲线的管理，该系统配有构件名编辑功能，构件名称及时效的时间和日期均打印或保存电子文档。

时效工艺快速提取功能、在已存的时效工艺报告中，快速查找提取进行相同构件的振动时效参数的工艺设定，大大缩短制定工艺的时间。

达不到效果提示：自动判定时效参数，达不到效果提示调整工艺方案。

系统故障提示：系统发生故障，自动中文提示故障，并指导处理方案。

操作系统板为自主研发的新式系统控制方式、严格的选用原装进口元器件，优化了我们产品的结构并确保系统的精确运行；

特有的液晶屏保功能、可大大延长液晶屏的使用寿命。

本控制系统机箱选用工业控制机机箱，抗电磁场干扰能力强，保证系统在更加恶劣的工业现场正常、可靠运行。

激振器参数:

激振器采用铝合金箱体（双偏心）德国进口高速防振轴承。激振器由直流电机和偏心箱两部分组成。

直流电机采用专业设计的大功率、防振永磁无槽直流电机，功耗小、可靠性高、激振力大;偏心箱结构采用国外技术，重量轻、强度大、偏心无极可调，调节范围宽。激振力可满足于几公斤到三百吨构件的时效振动处理。