

哈尔滨金刚砂耐磨硬化地坪

产品名称	哈尔滨金刚砂耐磨硬化地坪
公司名称	哈尔滨世纪金巢装饰工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	金巢:混凝土金刚砂耐磨骨料
公司地址	哈尔滨市香坊区哈阿公路1公里
联系电话	15846109512

产品详情

金刚砂耐磨骨料耐磨硬化地坪

产品别名: 金刚砂骨料地坪、金属骨料耐磨硬化地坪、金刚砂骨料

水泥硬化地坪、金属耐磨地坪等 适用范围: 金刚砂骨料耐磨硬化地坪广泛用于需耐磨耐冲击且减少灰尘的混凝土地面, 例如: 厂房、仓库、货仓式商场、维修车间、停车场、国库、码头的地面。

性能特点: 1、具有很高的耐磨性(可将混凝土耐磨性能提高225%); 2、抗压(立方体试块28日抗压强度为70N/mm²); 3、硬度高(所含骨料莫氏硬度值>7); 4、与混凝土地面整体结合, 不会脱落; 5、形成的高密度耐磨面层具有优异的抗冲击性能; 6、施工方便, 造价经济, 维护费用低。 使用年限: 25年以上。 技术指标:

金属型耐磨地坪

项目	合金型	金属型
28天抗压强度	90 (MPa)	13.5 (MPa)
28天抗折强度	3.1 (MPa)	3.1 (MPa)
耐磨度表面强度(压痕直径)	350 (mm)	350 (mm)
) 莫氏硬度	>7.5	>7.5

施工准备: 1、地坪下砂石垫层用压路机压实。 2、按设计标高设置模板(钢模板或槽钢), 用水准仪随时检测模板标高, 对偏差处用楔性块调整。 3、据规范要求, 按纵横轴线分仓分格缝。 4、混凝土所用碎石最大粒径 30mm, 水灰比和坍落度应尽可能小。

5、混凝土标号不低于25号, 现场塌落度在75 - 100毫米之间。 工艺流程及操作要点:
1、抹光面放样 依建筑物结构基准墨线(如墙面 + 50cm线), 用水准仪在地坪浇筑区域内定出混凝土预定浇筑厚度, 设置水平高程标记, 并认真复核, 控制最大凹凸偏差在3-5mm以内。 2、混

凝土浇筑 (1) 混凝土浇筑前洒水使地基处于湿润状态。为减少泌水，应控制水灰比和坍落度，商品混凝土利用溜槽配合人工卸料，不宜采用泵送。(2) 混凝土尽可能一次浇筑至标高，局部未达到标高处利用混凝土料补齐并振捣，严禁使用砂浆修补。使用平板振捣器振捣，并用特制的钢滚筒多次反复滚压，柱、边角等部位用木抹拍浆。混凝土刮平后水泥浆浮出表面至少3mm厚。(3) 混凝土浇筑完毕，采用橡皮管或真空设备除泌水去，重复两次以上后开始耐磨材料施工。耐磨材料施工前，中期作业阶段施工人员应穿平底胶鞋进入，后期作业阶段应穿防水纸质鞋进入。 3

、次撒布耐磨材料及抹平、塉光 (1) 耐磨材料撒布的时机随气候、温度、混凝土配合比等因素而变化。撒布过早会使耐磨材料沉入混凝土中而失去效果；撒布太晚混凝土已凝固，会失去粘结力，使耐磨材料无法与其结合而造成剥离。判别耐磨材料撒布时间的方法是脚踩其上，约下沉5mm时，即可开始次撒布施工。(2) 墙、柱、门和模板等边线处水分消失较快，宜优先撒布施工，以防因失水而降低效果。(3) 次撒布量是全部用量的2/3，拌合物应均匀落下，不能用力抛而致分离，撒布后即以木抹子抹平。耐磨材料吸收一定的水份后，再用塉刀机碾磨分散并与基层混凝土浆结合在一起。

4、第二次撒布耐磨材料及抹平、塉光 (1) 第二次撒布时，先用靠尺或平直刮杆衡量水平度，并调整次撒布不平处，第二次撒布方向应与次垂直。(2) 第二次撒布量为全部用量的1/3，撒布后立即抹平，塉光，并重复塉光机作业至少两次。塉光机作业时应纵横交错进行，均匀有序，防止材料聚集。边角处用木抹子处理。(3) 面层材料硬化至指压稍下有陷时，塉光机的转速及角度应视硬化情况调整，塉光机进行时应纵横交错3次以上。(4) 耐磨地坪的平整

度要求为2m见方最大偏差3-5mm，同标高极高点与极低点的最大偏差不大于20mm。尽量避免龟裂、脱皮或起砂现象。

5、表面修饰及养护 (1) 塉光机作业后面层仍存在抹纹较凌乱，为消除抹纹最后采用薄钢抹子对面层进行有序、同向的人工压光，完成修饰工序。(2) 耐磨地坪施工5-6小时后喷洒养护剂养护，用量为0.2升/m²。或面覆塑料薄膜防止引起开裂。(3) 耐磨地坪面层施工完成24小时后即可拆模，但应注意不得损伤地坪边缘。(4) 完工5-7d后宜做切割缝，以防不规则龟裂，切割缝间宜为6-8m(一般根据车间柱距离确定)。切割应统一弹线，以确保切割缝整齐顺直，切割深度应至少为地坪厚度的1/5(建议切割缝由土建完成)，填缝材料采用预先成型或切割的弹性树脂等材料，建议使用密封胶