

# 厂家直销1.5米钢材预处理线

产品名称	厂家直销1.5米钢材预处理线
公司名称	盐城市佰润机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐城市大丰区西团镇大龙小街12幢
联系电话	0515-83752588 13705113822

## 产品详情

厂家直销1.5米钢材预处理线，欢迎咨询洽谈哦！

1.5米钢材预处理线产品简介：

一、1.5米钢材预处理线构成及工作原理：

1.5米钢材预处理生产线主要由辊道输送系统、抛丸清理机、抛丸除尘系统、和电控系统所组成。

1.5米钢材预处理生产线工作原理是：由输送辊道送至封闭的抛丸清理室，，利用抛丸器高速旋转的叶轮将钢丝切丸（弹丸）加速抛射至工件表面，对工件表面进行冲击、刮削以清除工件表面的铁锈和污物，然后利用横扫、滚刷、收丸螺旋和高压吹管将工件表面的积丸和浮尘吹扫干净，由送出辊道送出，从而使钢材达到除锈、防锈的目的。

二、1.5米钢材预处理线主要技术参数

1

钢板

宽度： 1500mm

厚度： 60 mm

长度： 12000 mm

2

型钢

宽度 1000 mm

高度： 400 mm

3

辊道最大负荷

1.5T/m

4

速度

输送辊道速度：1~4 m/min (变频调速)

处理钢板速度：1.5~2 m/min

5

除锈质量等级

GB8923-88 A-B Sa3.0(瑞典标准)

6

使用磨料

F0.8~1.2 (钢丝切丸)+F1.5铸钢丸混合

7

钢材表面粗糙度

Rz25-45mm

8

噪音水平

90dB(A)符合GBJ87-85标准

### 三、1.5米钢材预处理线设计采用下述关键技术及保证措施：

- 工件输送系统整套工件输送系统变频无级调速，既能够同步运转，各工部又能够独立动作。抛丸室辊道装有特殊材料耐磨护套，抛丸器布置经过计算机仿真优化设计，弹丸充分利用，结构紧凑完美。
- 弹丸清扫采用一级清扫+二级风吹1、一级清扫：高强度尼龙滚刷+收丸螺旋2、二级风吹：高压风机在抛丸室内两次吹丸（灰）
- 丸料循环净化采用弹丸满幕帘式风选分离器，弹丸循环系统设置故障自动报警功能，任一处出现故障，设备自动检测保护。
- 抛丸除尘系统用户可选择采用布袋式除尘器.选用布袋式除尘器粉尘排放可达50mg/m<sup>3</sup>。

### 四、1.5米钢材预处理线服务保证措施

#### 售前：

- 1、详细解答客户提出的相关技术咨询。
- 2、根据用户的需求，为用户配置最佳设备型号和方案。
- 3、免费派公司技术人员到用户现场为用户规划场地、设计安装流程图供用户参考。
- 4、提供设备清单、设备流程布局图、土建基础图、设备安装图纸等技术资料。

#### 售中：

- 1、公司技术人员在用户现场指导基础施工。
- 2、公司严格按照合同内容安排生产所需设备。
- 3、产品出厂前的严格检验、试机、组织发货及用户验收。

#### 售后：

- 1、公司指派专门的售后服务人员，到现场指导客户安装调试
- 2、现场培训操作人员
- 3、成套设备安装完毕后，留下1-2名专职技术人员免费协助客户生产24-48个小时，直到用户满意为止。

如需了解1.5米钢材预处理线详细资料请与本公司联系。公司也可根据客户的具体要求来确定技术参数，为客户量身定做。