领信机械PP塑料板材生产线 PE板材挤出生产线

产品名称	领信机械PP塑料板材生产线 PE板材挤出生产线
公司名称	青岛领信塑料焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:领信 型号:1500 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市洋河镇艾山工业园东
联系电话	13553033456

产品详情

PP、PE塑料板材生产线生产工艺流程：PE、PP板材以树脂为主要原料加上各种塑料助剂，经挤出机挤出而成的，PE、PP板材一般为白色，可依用户要求生产其它颜色,添加色母料即可。其工艺流程为：配方---混料---挤出----定型----牵引----切割----卸料。1、将混好的料置入上料机2、进入挤出机中热融3、进入成型聚乙烯板的模具机中成形4、以裁切机裁切为成品。

PP、PE塑料板材生产线操作流程：

1，机器试车要有熟练操作者和专业技术人员配合进行。

2，投料试车前应先空运转低速试车，察看视听螺杆转向是否正确（站在螺杆头部为顺时针），螺杆运转有无异常声音，运转是否良好，减速箱是否运转平稳，空运转时间应1-3分钟点，严禁时间过长以免刮伤机筒与螺杆。

3，空运转正常后，启动主电机使螺杆低速运转，采用人工喂料方式，待螺杆头部出料后，察看物料塑化程度。同时逐渐加大，增加喂料量观察电机电流值。如电流值突然增大，应立即停车检查原因。

4，试车完毕，应立即清除机头中的以及机头内的残余物料，清理工具应用软金属，如紫铜或木料。

5，物料经模具挤出后，经过水槽人工牵引至牵引机进入牵引机后，人工牵引结速。