

氯氧镁水泥基聚苯板设备|匀质板设备

产品名称	氯氧镁水泥基聚苯板设备 匀质板设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

氯氧镁水泥基聚苯板设备|匀质板设备

氯氧镁水泥基聚苯板设备主要由电子计量装置、自动上料装置、浆料搅拌设备、触控操作系统等组成，自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精确。

匀质板切割锯整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。

水泥基匀质板设备自动计量、自动上料、自动发泡、自动浇注,比传统设备节省人工4-6人,效率提高2倍以上,设备计量精准、运行稳定、质量可靠、高产高效。匀质板是一种轻质多孔的新型建筑材料，匀质板设备生产的匀质板具有容重轻，保温效能高，吸音好和可加工等优点，可以制作成墙保温板，保温块，压面板，楼板，墙板和保温管等制品。匀质板设备流程：

- 1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。
- 2、水泥基匀质板设备将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。
- 3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机输送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
- 4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。
- 5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。
- 6、养护过的板坯进烘房烘干去除板内水分。
- 7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。
- 8、最后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂。