

LED埋地线条灯带

产品名称	LED埋地线条灯带
公司名称	深圳市创美芯光电科技有限公司
价格	12.20/套
规格参数	品牌:创美芯光电 尺寸:W60 × L1000 电压:24V
公司地址	深圳市光明区上石家兴丰科技园二栋
联系电话	86-0755-23003767 13380386664

产品详情

LED埋地线条灯带_产品优势特点：

原材料采购优势：

(1) 面盖、壳体是我们公司自己设计及生产的，采用8-12mm加厚型钢化玻璃，铝合金或不锈钢板磨具成型灯体，具有抗紫外线，耐高温耐腐蚀等功能。

(2) LED采用特殊的双焊点工艺，保证了LED性能可靠稳定，金线采用国际品牌，1.25mil纯金金线，LED外面的环氧树脂采用国际品牌台湾宜佳，热胀冷缩系数小，具有抗紫外线功能。芯片采用抗静电大于5000V、耐高温300、14mil芯片，保证了成品LED线型埋地灯光源有级强的抗衰减特性；支架采用LED专用铜支架，具有散热快、可焊性优良；成品LED光源还要经过160高温测试，确保了LED光源的品质；采用日本日亚分光标准，保证了LED埋地线条灯带成品灯具具备显指高、色彩、亮度及色温的一致性。

(3) 接插件：采用5mil以上镀金接插件，磷铜材质，100%通过168小时的烟雾酸碱实验，不易氧化，不易腐蚀，具有级强的弹性，插拨次数大于200次，耐气候寿命大于10年

(4) PCB电路板全部采用经过UL认证的优质板，覆铜厚度大于1盎司，还要经过三防漆处理，增强了耐腐蚀性和可靠性。

(5) 导线全部采用UL认证高品质电源线，发热亮小，安全耐用。

(6) 电源全部采用台湾铭伟公司的电源，增强了LED灯具供电的稳定性和可靠性。

生产设备优势：

(1) 世界一流的ASM全自动固晶机、ASM全自动焊线机、台湾宏扬全自动封胶机、台湾长裕全自动分光分色机等组成了多条全自动生产线，使生产的LED满足了我公司高端LED埋地线条灯带应用成品的需要。

(2) 采用全自动注塑及喷涂设备，满足了壳体、面罩的高品质要求。

(3) 采用全自动无铅波峰焊接机、全自动无铅回流焊接机，保证了焊接的可靠性和稳定性。

(4) 公司拥有包含高低温交变热湿试验机、振动测试机、紫外线老化机、氧化测试机，防水测试室等国际一流的LED生产、测试、老化设备。可以控制从原材料到成品出货的各个阶段的品质。

公司实力优势

本公司创美芯光电是一家具备多年经验专业自主研发生产销售LED广场地面埋地灯产品的厂家，拥有花园式厂房，厂房占地面积30000平方米，工厂车间和办公室面积15000多平方米，拥有先进的无尘防尘防静电车间，能够保证生产出高效的LED及高品质的LED埋地线条灯带成品，真正让客户一次性购买的放心，项目上用的舒心。

LED埋地线条灯带_产品参数介绍

(1)、灯体参数：

LED数量：60粒/M (SMD5050)

电 压：DC24V

功 率: 15W/M

每米像素：彩色为每米8段 (6R + 6B+6G)

驱动方式：静态恒流源驱动

外壳尺寸：常用尺寸W30 × H70 × L1000、W50 × H70 × L1000，W80 × H60 × L1000，W100 × H60 × L1000 (mm) (其他尺寸需定制)

外壳材质：采用优秀的航空铝合金或者不锈钢板磨具成型灯体

面盖材质：采用8-12mm磨砂防滑钢化安全玻璃材质

防护等级：IP68

绝缘等级：CLASS II

颜色范围：256级灰度 (全彩色)

(2)、光源参数：

光源封装：采用优秀的台湾晶元贴片式5050光源

光源功率：0.25W/颗

发光亮度：红色：>650mcd、绿色：>1500mcd、蓝色：>400mcd

发光角度：120度

光源数量：60颗/米

光源颜色：RGB全彩

光源寿命：>5万小时以上

光衰：年光衰低于5%

质保期限：本公司产品免费质保2年

说明：1)、本产品彩色的标准DMX512控制方式每米为8个像素点（即每米分为8段），可通过数据控制每一个像素的变化，如客户有其他的要求，需提前说明。

2)、本产品也可内控设计，即直接通电产品就可以自动颜色交替变化。

产品应用工程效果图