

ABS550R-T25BK (东丽) 东莞总代理

产品名称	ABS550R-T25BK (东丽) 东莞总代理
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	日本东丽:ABS550R-T25B
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

我们主要是做ABS,PPS,PA66 , PA6 , PPA,PP,PC,PBT,POM ,

ABS日本东丽550R-

T25BKABS专业供应ABS塑胶原料可提供R

OHS(SGS)环保产品认证书报告及UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

注塑ABS工艺注塑。塑料

ABS是最常用的工程塑料，广泛应用于制造齿

轮、轴承

、把手、泵叶轮、电视机、计算机

、打字机壳体、键盘、电器仪表、储电池槽冰箱

部件等及机械工业部件、各种日用品、消费品包装

等制品。ABS注塑成型

温度160~220 之间，注射压力在70~130Mpa

之间，模具

温度为55~75 。塑料ABS挤出工艺挤出。

塑料ABS生产管材

、板材、片材、及型材等制品，管材可用于各种水管、气管、润滑油及燃料油的输送管；板材、片材可用于地板、家具、池槽、过滤器、墙壁隔层及热成型或真空成型。挤出机的螺杆长径比通常比较高，L/D为18~22之间，压缩比为(2.5~3.0)：1，宜用渐变型带鱼雷头螺杆，料筒温度分别为：料斗部150~160 ，料筒前部180~190 ，模头温度185~195 ，模具温度180~200 ，其次吹塑成型温度可控制在140~180 之间。ABS/AG15A1/宁波台化,重要参数：熔体流动速率:1.6 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:20 拉伸强度:50 MPa 弯曲模量:2650 MPa 硬度:110

维卡软化点:104 热变形温度:89 。ABS/AG15E3/宁波台化重要参数：熔体流动速率:22.1 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:13.5 拉伸强度:51 MPa 弯曲强度:83 MPa 弯曲模量:27000 MPa 硬度:111 热变形温度:94 。ABS/AG12A1/宁波台化,重要参数：熔体流动速率:1.6 g/10min

密度:1.04 g/cm³ 缺口冲击强度:30 拉伸强度:44 MPa 弯曲模量:2450 MPa 硬度:106 维卡软化点:103 热变形温度:88 。ABS/AE8000/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:3.5 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 缺口冲击强度:35 拉伸强度:43 MPa 弯曲模量:2260 MPa 硬度:100 维卡软化点:107 热变形温度:91 。ABS/ANC200/宁波台化,重要参数:缺口冲击强度:18 拉伸强度:39 MPa 弯曲强度:55 MPa 弯曲模量:2160 MPa 硬度:97 维卡软化点:90 。ABS/AX4000/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:10 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:17 拉伸强度:39 MPa 弯曲模量:2550 MPa 硬度:106 维卡软化点:116 热变形温度:99 。ABS/AX4100/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:5 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:10 弯曲强度:69 MPa 硬度:107 维卡软化点:128 热变形温度:109 。ABS/AT5500/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:2.1 g/10min 密度:1.07 g/cm³ 缺口冲击强度:15 弯曲模量:2160 MPa 硬度:105 维卡软化点:102 热变形温度:87 。ABS/ANC100/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:4.5 g/10min 密度:1.21 g/cm³ 缺口冲击强度:18 弯曲强度:61 MPa 弯曲模量:2450 MPa 硬度:101 维卡软化点:90 热变形温度:80 。ABS/ANC120/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:4.5 g/10min 密度:1.19 g/cm³ 缺口冲击强度:22 拉伸强度:39 MPa 弯曲模量:2500 MPa 硬度:101 维卡软化点:93 热变形温度:81 。ABS/AE8200/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:15 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 缺口冲击强度:34 拉伸强度:45 MPa 弯曲模量:2260 MPa 硬度:105 维卡软化点:103 热变形温度:88 。ABS/AF3500/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:5 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 缺口冲击强度:30 拉伸强度:40 MPa 弯曲强度:68 MPa 维卡软化点:103 热变形温度:88 。ABS/AG22AT/宁波台化,重要参数:熔体流动速率:1.4 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 缺口冲击强度:2 弯曲强度:72 MPa 弯曲模量:2350 MPa 硬度:104 维卡软化点:102 热变形温度:87 等型号。ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK

ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK ABS日本东丽550R-T25BK PA66 美国杜邦 70G33HS1L NC010 33% 玻璃纤维增??强。塑料工程件13.供应PC沙伯基础SABIC(美国GE) 103R-111 非卤化; ?? PA66 105F BK010

润滑剂, 脱模剂, 紫外线稳定剂供应PC,940-701美国/欧盟GE防火V0黑色;

供应PC日本三菱:吹塑级7022IR、7025IR; 68.供应美国首诺R533:加纤33% 润滑剂 高刚性 经润滑 高强度 易脱模4.供应PC沙伯基础SABIC(美国GE)3412-131

玻纤增强20%; 26.供应PC德国拜耳

2858中粘度, 阻燃防火V-2级, FDA认证, 食品级, 用于医疗产品及一般用品; PA66 台湾南亚 6410G3 PA66 台湾南亚 6410G3 ABK248.供应PC日本三菱 S2001R, S3001R食品级; 16.供应PA66

101F美国杜邦 中粘度 通用级日本三菱PC: S2000UR、S3000UR、GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22等; 38.供应PA66 A3EG10德国巴斯夫GF50%高刚性尺寸稳定