

地脚螺栓专用灌浆料-设备基础二次灌浆料厂家价格

产品名称	地脚螺栓专用灌浆料- 设备基础二次灌浆料厂家价格
公司名称	青岛卓能达建筑科技有限公司西安分公司
价格	50.00/袋
规格参数	品牌:卓能达 规格:25kg/袋 产地:青岛、西安、郑州、南昌
公司地址	西安经济技术开发区朱宏机电市场
联系电话	15389269129

产品详情

CGM地脚螺栓浇筑用高强无收缩灌浆料

一：产品简介 该灌浆料是以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。它在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。

灌浆料厂家、灌浆料价格

二：产品特点具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、耐老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。早强高强浇注后1-3天强度高20-50Mpa以上，缩短工期。自流态现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，确保无振动、长距离的灌浆施工。微膨胀浇注体长期使用无收缩，保证设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期安全运行。抗油渗在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。耐久200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。耐侯性好-40 ~ 600 长期安全使用低碱耐蚀 严格控制原材料碱含量，适用于碱-集料反应有抑制要求的工程。

三：应用范围 地脚螺栓灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、设备基础的二次灌浆、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备安装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆。

四：执行标准GB/T50448-2008

五：使用方法1. 基础处理:清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应清除积水。2. 确定灌浆方式:根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于灌浆料具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。3. 支模根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

4. 灌浆料的搅拌按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以5~40℃为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。5. 灌浆灌浆施工时应符合下列要求：1) 浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。2) 灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆时间。3) 在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。4) 每次灌浆层厚度不宜超过100cm。5) 较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以7m为宜。6) 灌浆过程中如发现表面有泌水现象，可布撒少量CGM干料，吸干水份。7) 设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。8) 在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。9) 模板与设备底座的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。10) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。11) 当设备基础灌浆量较大时，应采用机械搅拌方式，严禁用高速搅拌机搅拌，以保证灌浆施工。；

混凝土柱地脚板灌浆料 自流平自密实灌浆料 水泥基无收缩复合灌浆料

高强微膨胀灌浆料 设备底板灌浆料 螺栓锚固灌浆料 水泥基微膨胀二次灌浆料

6、养护1) 灌浆时日平均温度不应低于5℃，灌浆完毕后30分钟内，应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被、湿草袋等进行养护，或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。养护时间不得少于7d。2) 冬季施工时，养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。

快干无收缩灌浆料 路面抢修灌浆料 设备基础浇筑3天设备运转材料 设备基础浇筑二次灌浆料

安装设备基础二次灌浆料 混凝土加固灌浆料 无振捣灌浆料 免振捣灌浆料 不振捣灌浆料

3) 在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表

日最低气温()

拆模时间(h)

养护时间(d)

-10~0

96

24

0~5

72

10

5~15

48

7

15

24

钢结构底座填充灌浆料 混凝土加固抹灰灌浆料 梁板柱加固加宽灌浆料 钢结构基础灌浆料

高强国标基础灌浆料 梁底加大界面灌浆料 设备基础二次灌浆料 四类 豆石加固灌浆料

4) 拆模后水泥基灌浆材料表面温度与环境温度之差大于20℃时，应采用保温材料覆盖养护。

C60快硬高强微膨胀灌浆料 H-60微膨胀灌浆料 梁柱增大截面灌浆料 截面加大灌浆料

二次基础灌浆料 混凝土构件补强加固CGM灌浆料 设备螺栓灌浆料 设备二次灌浆料

5) 如环境温度低于水泥基灌浆材料要求的最低施工温度或需要加快强度增长时，可采用人工加热养护方式；养护措施应符合国家现行标准《建筑工程冬期施工规程》JGJ104的有关规定。

设备安装固定灌浆料 CGM-300无收缩灌浆料 CGM高强无收缩灌浆料

豆石加固型钢结构灌浆料 C45高强无收缩灌浆料 设备基础地脚螺栓灌浆料

六：参考用量 参考用量计算以2.2-2.4吨/立方米的依据，计算实际使用量。；

无收缩灌浆料 混凝土梁柱加固灌浆料 C35高强无收缩灌浆料 C60地脚螺栓高强灌浆料

地脚螺栓锚固灌浆料 无收缩自流平灌浆料 机器底座灌浆料 地脚螺栓二次灌浆料

七：包装贮运1、包装规格：25kg±0.5kg/袋，存放在通风干燥处并防止阳光直射、雨淋。2、保质期为6个月，超出保质期应复检合格后方可使用。3、不含有苯系物、卤代烃、甲醛、重金属等成分，无毒、无味、无污染、不燃不爆，可按一般货物运输。

钢结构柱地脚板灌浆料 混凝土柱地脚板灌浆料 免振捣不振捣灌浆料 钢结构柱地脚板灌浆料