

德州医院门厂家，德州医院门生产，医院专用门专业定制加工

产品名称	德州医院门厂家，德州医院门生产，医院专用门专业定制加工
公司名称	德州市森森木业有限公司
价格	688.00/平方米
规格参数	品牌:森森 型号:CPL-1 产地:德州
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处解放北路366号运达物流园B5-31-33东
联系电话	05342777168 18266189188

产品详情

德州市森森木业有限公司，是一家专业生产医院专用病房门，医院科室门，医院卫生间门并为各医院提供专业技术应用与产能优化解决方案的高新技术企业。

公司自成立以来，以精湛的技术、优质的服务、优良的医用门产品赢得了广大用户的认可和信赖，产品远销泰国、缅甸、安哥拉及南非等多个国家和地区

公司一贯坚持“立足本职，敢于承担”的工作作风，秉承“创新求实，品质俱佳”的经营理念，在医用门行业中不断发光发热。作为医用门医院门的专业企业，德州森森医用门公司拥有完备的研发体系，与德国等专家一同建设研发中心，同时与国内多所知名高校和建筑设计企业保持紧密的技术互动与合作。

德州市森森木业有限公司作为医用门医院门行业的佼佼者,是您可以信赖的事业伙伴。我们的销售、服务网络覆盖全国，同时在海外设立多个代理机构，为客户提供全面的售前、售中及售后技术支持和服务，让您的选择更加放心、安心、舒心。

公司主要经营的医用门医院门有三大系列：医院子母门、医院单开门、及医院对开门系列，年产能超100000平米，广泛应用于人民医院、中医院、儿童医院、妇产医院、妇幼保健院、乡镇卫生院、养老医院、养老医疗机构及精神病医院用门等。产品在来料、加工过程、整门、出货等各个环节遵守ISO 9001质量控制体系和ISO14001环境管理体系管理准则,确保产品的性能和质量。

森森医用门公司逐渐成为一家现代化专业医用门业生产、销售、营运公司，公司本着顾客至上，服务宗旨服务于广大客户，在全国各地已成功销售安装医院专用门数百万工程案例。

以市场为导向，以产品为中心，以医院专用门及系列产品为主导，以专业的态度，专业的技术，专业的研发团队更好的为客户提供专业的解决方案，让我们的产品更适合你的需求。

企业文化：产品先行，合作共赢。

现在的市场经济是任性的，合作是共赢的，只有有特点的产品，共赢的合作理念，公司才能长远发展；所以希望我和你并肩为梦想加油德州医院门厂家，德州医院门生产，医院专用门专业定制加工，CPL医院门，森森

森森医用门产品有表面材质BIO抗菌板和树脂防火抗菌板复合门两大系列，

医院专用门主要特点：

（1）硬度高：因为手术车穿梭于各病房间经常会和病房门发生刮擦，若使用普通的木门经过磕碰后便会造成掉漆破损的严重现象，而我们这种医用门产品硬度高，耐磨转数6500多转，并设有钢制防撞带，因此手术车对门磕碰后不会出现掉漆破损和划伤。

（2）抗菌：产品在加工过程中加入了一种混合矿物质BIO能在24小时内杀死99.9%的有害细菌如沙门氏菌和大肠杆菌等，因此大大减少了细菌在医院用门中交叉感染的危害程度。

（3）防火：公共场所对医用室内门的防火性能非常重视，森森产品材质采用的是高品质防火板，防火指标达到国家二级认证，可为消防扑救争取更多的时间，这也是普通木门无法比拟的。

（4）易清洗：由于我们医用门产品材质硬度高，耐酸碱。对于一些难以清洗的污浊物我们的产品可采用清洁球或清洗液清洗。

（5）不变形：医院专用门率先引进微波高温高压技术，其特点：环保、高速、有效的控制木材的含水系数。医院专用门的内部结构分为两种构造：一种材质为高密度复合板运用框架结构受力传导技术所设计的内部构造；另一种为多层纵横木工板高压压制而成，其木质结构经过纵横处理后改变了木材弯曲变形的作用力，使其更稳定，因此森森产品更经久耐用不易变形。

（6）医院门色彩：德州医院门厂家，德州医院门生产，医院专用门专业定制加工，CPL医院门，森森我们的产品表面材质色彩丰富亮丽，院方可以根据科室选择产品颜色。比如粉色可以缓解精神紧张，给人以娴雅、温馨的感觉，缓解心理压力可使脉率减慢，消除紧张情绪。故妇产科医用病房门以粉色为主。

（7）绿色环保：我们的产品是通过国家鉴定的绿色环保产品，并带有国家有关部门许可的绿色环保标志。所以我们的产品用在医院是非常安全放心的。

森森医院专用门木门安装、养护指导书

一、安装条件

- 1、必须采用预留洞口的安装方法，严禁边安装边砌口做法。
- 2、须在门口地面工程（如地砖、石材）、墙砖及墙面施工、安装完毕后，方可进行安装作业，若遇墙体潮湿应用隔潮材料隔离。

二、安装工具

电锤、木头榔头、平锉、边刨、细齿锯（钢锯）、螺丝刀、角尺、卷尺、远红外线水准仪、电钻、开孔器、戳子、相应规格钻头。

三、安装材料

自攻螺丝、木牙螺丝、发泡胶、毛巾、小木条、胶水、门锁、合页、门吸、墙体隔潮材料、玻璃胶及瓷白胶。

四、安装前的预备

安装前，仔细检查医院门的数目、款式、颜色

、尺寸和表面用肉眼可检测到的质量题目，若有题目必需先处理后安装。

- 1、 医院门门扇、门框应在室内用垫板叠放，框与门扇分开。严禁与酸碱等物一起存放，室内应清洁、干燥、透风。
- 2、 存放在没有靠架的室内并与热源隔开，以免受热变形。
- 3、 检查现场情况,收拾整顿并清洁好工作区域,检查门洞或门框的预留尺寸是否符合要求。德州医院门厂家，德州医院门生产，医院专用门专业定制加工，CPL医院门，森森
- 4、 确认安装尺寸,盘点所有产品及配件.
- 5、 预备安装工具,同时把将要安装的门扇、门框及五金配件、门锁、铰链、玻璃等逐样拿出分开放好，但不必把所有主、配件的外包装都拆开堆放在一起，以免造成损伤和混乱。

五、医院专用门安装程序

首先检查医院门木门各部件是否齐全，各部件尺寸是否正确，分配各套门到相应安装的位置是否与门洞尺寸相符。

1、 组装门套

先将门套和立板找出，根据背面编号对好接合口，采口要在同一平面上，在接口处涂上胶水，在接口后面的引孔上打上60mm木牙螺丝，用螺丝刀将其拧紧，不要把螺丝直接打入门套内，检查采口之间的尺寸是否正确，接合处是否平整密实、牢固。

2、 安装医院门门套

将组装牢固的门套整体放入门洞内，用小木条将门套四周大致固定好，门套两面要与墙体在同一平面上，然后检查门套整体与地面是否垂直，门套顶板与两立板的两个角是否直角，门套立板有无弯曲，然后用小木条将门套与墙体间的缝隙填充塞紧，重新检查门套与门是否相符，再打入发泡胶。

3、 安装门扇

合页与门扇两端的距离以门扇高度的1/10为宜，较重的门要装3个合页，安装合页，要用与合页配套的螺钉，螺钉要用螺丝刀拧紧，不能直接用榔头将螺钉打入，门扇上的合页固定好后，门套上的合页要先只拧上一颗螺钉，然后关门检查门的左右和上面的缝隙是否一致，开启是否灵活，确认无误后，再将其它的螺钉拧紧。

4、 医院门安装门锁

根据提供的锁型安装到相应的位置，锁位距地面高度为900-1000mm，装好后检查门扇、门锁开关是否灵活，留缝是否符合规范。

5、 安装门套线

根据安装现场尺寸确认，将带直角边的门套线锯切成45度斜角，用平锉或木工刨修整，直角边插入门套槽内，并用地板胶将门套线与门套板粘牢，90度碰尖处斜角一致、平整、且合缝严密，门套线合缝处用胶粘牢，在门套线两端顶碰角部钉一小颗直钉将其固定。

6、在相应的位置安装门吸。

门吸应该安装在、自门边向里1.5厘米的位置，这样木螺丝可以直接拧进木方里，坚固耐用；高度：如果有踢脚线，就安装在踢脚线以上，高度15厘米。这样拖地也不会影响。