西门子数控冲床伺服电机烧坏修理厂家

产品名称	西门子数控冲床伺服电机烧坏修理厂家
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 数控冲床:西门子伺服电机维修 德国:西门子伺服马达维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子数控冲床伺服电机烧坏修理厂家，伺服电机维修必看：致力于做上海值得信赖的西门子伺服电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持- 13774208073何工，我公司是专业从事全球品牌交直流伺服电机维修，磁电、光电编码器维修，旋转编码器维修，伺服电机编码器改造，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，电流大烧线圈维修等工控一体化技术解决方案企业。

注：常常会有新客户把编码器和伺服电机搞混，这里说一下带有编码器的电机才是伺服电机。一台完整的伺服电机分为两部分，一是编码器电气部分，二是电机机械部分。它们是一个整体组合，维修时缺一不可（使用分立式编码器除外）。

西门子数控冲床伺服电机烧坏修理厂家，故障检测：

1、 检查伺服电机，确保外部没有致命的损伤；

2、检查伺服电机的固定部件，确保连接牢固；

3、检查伺服电机输出轴，确保旋转流畅；

4、检查伺服电机的编码器连接线以及伺服电机的电源连接器，确认其连接牢固；

5、检查伺服电机的散热风扇是否转动正常；

6、及时清理伺服电机上面的灰尘、油污，确保伺服电机处于正常状态；

伺服电机维修故障范围：

维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速

正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等