

东莞邦成F3柔印机

产品名称	东莞邦成F3柔印机
公司名称	东莞市邦泰印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:邦成 型号:BG-F3 产地:东莞
公司地址	东莞市万江区新谷涌社区泰新路思创工业园
联系电话	18929101128 18046965806

产品详情

F3柔印机

功能及特性

- *全伺服驱动；
- *短纸路设计；
- *无需工具换版；
- *开机前预套印和预先设定印刷压力；
- *热风或UV干燥；
- *可组合UV滚筒丝网印刷；
- *可配置冷烫单元；
- *滑动导轨上可安装其他功能
- *可配置反转，剥离复合，模切，收单张，覆膜等装置；
- *水冷辊UV配置；
- *气动锁定墨斗，网纹辊与墨斗分离；
- *记录和调用不能材料的生产数据。

*该设备适用于PVC/PP/PET薄膜，铝箔，纸张/薄膜不干胶，60-230克纸张；

技术参数

机械速度：150m/min

最大印刷宽度：330/430 mm

重复长度：229mm-502 mm

最大放卷直径：760 and/or 1200 mm

最大收卷直径：760 and/or 1200 mm

最多机组：12

UV干燥：400 w/inch

特性简介

- 1、该设备采用全伺服驱动，能延展更多的功能，使操作非常轻松，机器运行更加稳定，有效避免墨杆；
- 2、短纸路的设计，每个印刷色组走纸只有1.3米，8色印刷加2组模切工位的机器整台机器走纸只有15米，减小了试机损耗和停机换卷损耗；
- 3、气动锁定墨斗，使操作更简单,更换订单更快捷;网纹辊与墨斗分离,调整油墨是无需拆下网纹辊.
- 4、该高备采用预压力设定机构，更换版滚筒后网纹辊压力和印刷压力基本无需调整，减少了因压力调准产生的试机纸和试机时间；
- 5、采用粘黏收废装置，高速生产时模切废料不会断，可将模切废边减少到模切刀要求的最低限度，大大提高生产效率和成品率。
- 6、该高设备设置了先进的张力控制装置，生产速度变化不影响套印，从试机速度提高到实际生产速度不会产生任何损耗；
- 7、滑动导轨上安装其他选配装置，更方便扩展更多的功能。

由于该设备采用上述多项技术，操作非常人性化，开机师傅轻松愉快；每个订单换版时间为20-30分钟，试机材料损耗为30-50米；每次换卷损耗在10米以内；适合短印刷订单的生产，实际生产速度可达100-120米/每分钟，同时也适合大批量产品的生产。