

珠海广州深圳东莞YAMAHA贴片机技术培训SMT技术培训招生

产品名称	珠海广州深圳东莞YAMAHA贴片机技术培训SMT技术培训招生
公司名称	珠海深南教育咨询服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	珠海市斗门区井岸镇新堂城市商业广场
联系电话	0756-6161808 13928023690

产品详情

珠海广州深圳东莞YAMAHA贴片机技术培训SMT技术培训招生，珠海YAMAHA贴片机技术培训，深圳YAMAHA贴片机技术培训，东莞YAMAHA贴片机技术培训，佛山贴片机技术培训，深圳贴片机技术培训，珠海深南SMT技术培训中心，珠海深南教育咨询服务有限公司，1、焊点的基本要求合格的焊点必须呈现润湿特征，焊料良好地附着在被焊金属表面。润湿的焊点，其焊缝外形特征是呈凹形的弯液面，判定依据是润湿时焊料与焊盘，焊料与引线焊端之间的界面接触角较小或接近于零度。通常焊料合金的范围很宽，可以表现出从很低甚至接近0度的接触角直到接近90度的接触角。如果焊接面有部分面积没有被焊料合金润湿，则一般认定为不润湿状态，这时的特征是接触角大于90°。2、所有锡铅焊点应当有光亮的，大致光滑的外观，并在被焊金属表面形成凹形的弯液面。3、通常无铅焊点表面更灰暗、粗糙一些，接触角通常更大一些。其它方面的判断标准都相同。4、高温焊料形成的焊点表面通常是比较灰暗的。5、对焊点的执锡（返工）应小心，以避免引起更多的问题，而且执锡也应产生满足验收标准的焊点。a 检验焊接是否充分、有无焊膏融化不充分的痕迹；b 检验焊点表面是否光滑、有无孔洞缺陷,孔洞的大小；c 焊料量是否适中、焊点形状是否呈半月状；d 锡球和残留物的多少；e 吊桥、虚焊、桥接、元件移位等缺陷率；f 还要检查PCB表面颜色变化情况，再流焊后允许PCB有少许但是均匀的变色