

# 自动上下料三工序开料机 孔料机柜体柜门雕刻机

产品名称	自动上下料三工序开料机 孔料机柜体柜门雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

自动上下料三工序开料机 孔料机柜体柜门雕刻机 15621867710

下料、钻孔、切割、导边、铣型等一气呵成，四工序切换头，换刀工序无间断，实现自动化。

控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装进口电器元件等部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料，加工小板材无移位，加工面顺滑，板材尺寸精准。

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

进口台湾直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是前程6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备真空吸附、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用维宏控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控,更方便灵活。

可选配自动上下料平台、是一款性价比高、扩展性强的经济型板式家具加工中心。本机配置专用排版下料软件,实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能,完全可以代替大锯,节省锯工,节约成本。

1、定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸(防止上板撞弯气缸轴漏气)减少人工定位板材的时间,方便,简洁!

2、上料辅助系统:沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕,压印。

3自动下料:机器开完料,气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上,由工人分捡成品和废料,提高35%产能。

4、灰尘回收系统:在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时,板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

5、真空吸附平台:真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材,采用栅格式多孔台面(台湾技术),吸附能力强长时间使用不变形,切割小板不动。为30mm厚,平整度为0.05mm/300MM内。

6、专业优化排版软件:自动优化排版,可以排版任何异形等,下料,拉槽,打孔,雕刻,四道工序一次性完成,全数控傻瓜式操作,省时,省料,更省钱,保质,保量。(也可以配含拆单,优化排版一体的柜体软件)