

自动驾驶物流车FA-LV100线控底盘

产品名称	自动驾驶物流车FA-LV100线控底盘
公司名称	深圳市创宏佳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:线控底盘 型号:FA-LV100 领域:自动驾驶物流车
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道金洲嘉丽园2#楼二单元0504
联系电话	021-16601807362 16601807362

产品详情

自动驾驶物流车FA-LV100线控底盘介绍

自动驾驶物流车FA-LV100为面向物流需求而研制的小型、智能化线控底盘。

自动驾驶物流车FA-LV100采用后轮驱动、前轮转向型式，借助内置驱动电机编码器和高精度转角传感器，实现良好的动力学特性。

底盘采用非承载式车身结构，配合四轮独立悬挂，在承载标准商用车架构的基础上，实现底盘设计的小型化、集成化。底盘配备了800W交流驱动电机的FA-LV100，可实现1000kg最大载重和15km/h的最高车速，在满载情况下可达到10小时续航时间。

自动驾驶物流车FA-LV100采用CAN总线互联的车规级整车控制器和电机驱动器，实现整车控制数字化、总线化。

基于车辆动力学模型和安全模型，自动驾驶物流车FA-LV100集成横向和纵向运动控制算法，并可自动执行最高速度与最大转向角约束规则，最大程度简化自动驾驶软件系统的开发和应用。

自动驾驶物流车FA-LV100底盘产品提供了完整的ROS平台组件和应用程序框架。通过该组件和应用程序框架，可以快速实现自动驾驶在物流领域的应用和部署。

自动驾驶物流车FA-LV100技术规格参数：

项目	规格/参数
尺寸 (LxWxH)	1500x750x500mm
自重 (不含电池)	130kg
最大载重	500kg

轴距	1000mm
轮距	680mm
最小离地间隙	120mm
转向系统	齿轮齿条/线控电动转向
驱动系统	无刷差速电机后桥
减震系统	前单悬臂式独立悬挂/后悬臂式非独立悬挂
行车制动系统	四轮鼓刹线控液压制动
驻车制动系统	后轮拉索式EPB制动
自防护系统	前置碰撞急停机构 低压报警 控制系统心跳保护 高分贝行人警示音提示 高亮行人警示灯提示
转弯半径	1800m
最大行驶速度 (满载)	15km/h
最大爬坡能力 (满载)	10%
驱动电机功率	1000W
转向电机功率	360W
制动电机功率	
电池规格	48V/100Ah
续航时间 (满载)	8h
工作场合	室内
工作温度	-20 ~ +50
工作湿度	40% ~ 80%
工作地面	坚实、防滑、防潮、平整, 不能有油污、腐蚀液体