

焊接平滑220A汽油发电电焊机

产品名称	焊接平滑220A汽油发电电焊机
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SHWIL闪威 型号:SW220AQY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

焊接平滑220A汽油发电电焊机

设备品名：220A汽油发电电焊机机组型号：SW220AQY电焊机配置：电流调节：50-220A(密控微调)空载电压：65V工作电压：23-30V负载率：焊条：2.5-5.0发电机配置：额定功率：5KW后备功率：5.5KW电压：220V/230V/380V/400V频率：50HZ直流输出：12V/8.3A功率因数：1 (cos)相数：单相、三相励磁方式：自动调节AVR绝缘等级：B级动力配置：动力型号：SW190F缸径：90*66(mm)排量：420CC冷却方式：风冷启动方式：手启动/电启动机油容积：1.1L主燃料：无铅汽油（93号、95号、97号）机组参数油箱容积：25L连续工作：12小时(H)供油方式：自流式整机尺寸：长720*宽515*高545 (mm) 整机重量：70kg/千克燃料警示系统：有动力开关：有电压显示：有电流显示：有过载保护器：有机油保护器：有整机机组组成部分汽油机发电机电焊机氩弧焊油箱整机设备随机附件：配置自带移动轮一套、固定支脚两个、手推把一套、电启动钥匙两把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线一套、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头两个。

220A汽油发电电焊机启动方式电启动整机机组组成部分汽油机、发电机、电焊机、油箱、氩弧焊配置产品性能1、常态焊接,2.5-3.2-4.0 (506 507) 毫米直径焊条、各种规格焊条、发电额定输出：5KW，后备输出功率：5.5KW使用方法机器购买后，先按量加入适当的汽油和机油，一般加油站都能买到，机油是普通汽车使用的即可（发电机启动方式为电启动，跟汽车启动一样，钥匙一拧就开启了），然后即可把需要带的设备插入发电机表面上的电源接口即可使用！建议使用前先看一遍使用说明，说明里对于使用方法的详解和机器的

维护保护说的比较详细，同时也是为了安全使用！

移动柴油发电电焊机检查

小型发电电焊机大量采用单片机、DSP、FPGA等数字控制器，通过以太网、现场总线来实现多台焊机或者上位机与焊机之间的网络通信。不仅解决了多台焊机协同作业的问题，方便焊接过程中的集中控制，而且实现了远程焊机参数的设置或监控，使发电电焊机远程故障诊断及维护成为可能。

发电电焊机维修检查方法

观原焊接设管：电器元器件的触系在闭合、分断电路或导线线头松动时会产生灭火花，因C可以根据火花的有无、大小等现象来检查电器元器件故障。例如，正常坚国的导线与螺钉间发现有火花或者发热时，说明线头松动或接触不良。电器元器件的触点在闭合、分断电该文章讲述了焊接设备故障的检查方法与维修经验.路时有跳火现象，说明电路通，不跳火说明电路不通。控制电动机的接触器主触点两相有火花、有一相没火花时。