

PA1010美国杜邦RS LC1600 NC010代理商

产品名称	PA1010美国杜邦RS LC1600 NC010代理商
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

产品详情

代理

Zytel RS LC1600 NC010 物性表

基本信息添加剂

热稳定剂

增塑剂

紫外线稳定剂

特性

经增塑

热稳定性

用途

薄膜

片材

型材

形式

粒子

加工方法

薄膜挤出

挤出

浇铸

片材挤出成型

涂层

型材挤出成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA1010-HIP

树脂ID (ISO 1043)

PA1010-HIP

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.04--g/cmISO 1183收缩率ISO

294-4 垂直流动方向1.0--%ISO 294-4 流动方向2.6--%ISO

294-4机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量590420MPaISO 527-2拉伸应力 (50%
应变)29.027.0MPaISO 527-2拉伸应变 断裂> 50> 50%ISO 527-2 断裂,

23 ° C200200%ISO 527-2/50冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179/1eA -30 ° C1211kJ/mISO 179/1eA 23 ° C, 局部断裂120120kJ/mISO

179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂无断裂ISO

179/1eU 23 ° C无断裂无断裂ISO

179/1eU热性能干燥调节后的单位制测试方法熔融温度 1197-- ° CISO

11357-3可燃性干燥调节后的测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 1.50 mmHB--IEC

60695-11-10, -20 3.00 mmHB--IEC 60695-11-10,

-20充模分析干燥调节后的单位制测试方法熔体粘度 (250 ° C, 1000 sec⁻¹)260--Pa · sISO 11443备注1
.10 ° C/min