

现货批发台湾TOSG大宝机用螺旋丝攻丝锥

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 现货批发台湾TOSG大宝机用螺旋丝攻丝锥 |
| 公司名称 | 上海凯飒精密五金有限公司 |
| 价格 | 30.00/支 |
| 规格参数 | 品牌:TOSG 是否现货:现货库存 |
| 公司地址 | 上海市松江工业区 |
| 联系电话 | 021-57644413 13818165203 |

产品详情

上海凯飒精密五金有限公司，只做正品，从未改变

联系手机：13818165203 期待您的咨询 微信同号

我公司代理批发原装正品TOSG丝攻系列，库存丰富，质量保证

台湾TOSG丝攻系列：

挤压丝攻(NRT)

挤压丝攻与切削不同之点为攻牙时无切削排出为其特性，而内螺纹的加工面为压造而外观美丽。光滑。材料铁线连续没切断，螺纹强度约增加30%，精度稳定，因挤压丝攻心部径大故耐力、扭力强度大，丝攻寿命较长不易折断。适用延展性大的材料。铁板、铜板、铝板、不锈钢板及管类加工。

螺旋丝攻（SFT）

螺旋丝攻对在盲孔内攻牙，切削连续排出的钢铁材质效果良好。因为约35°的右旋蜗槽切削可从孔内向外排出，切削速度可较直槽丝攻加快30%-50%，盲孔的高速攻牙效果良好因排削顺利。

先端丝攻（POT）

先端丝攻因前端锋刃槽部有特殊的枪膛刃槽设计，所以排削容易，扭力小精度稳定使丝攻耐久性更进一步的改进，适用于通孔的高速攻牙作业效果良好。

手用丝攻（HT）

手绞丝攻直沟形一般广泛使用最普遍，JIS规定有分1#(9山)2#(5山)3#(1.5山)之食付长度，3支合为一

组，工作能率上升也可使用单支攻牙。

管用丝攻（SPT）

管用丝攻用途，有机械结合为主的PF(G)螺纹用丝攻(JISB4445)及耐密用为主的螺纹斜行用丝攻(JISB4446)2种。有管用斜行牙丝攻PT(Rc)及直行牙PS(Rp) 另外还有美式管用螺纹丝攻NPT NPS NPTF等

螺帽丝攻（SNT）

螺帽丝攻JIS有规定，主要为螺帽的攻牙加工用，对螺帽的加工特性考虑故牙部、柄部比较长(JIS4433)JIS规格有长柄丝攻、短柄丝攻二种，但牙部长度相同。