

玻璃鳞片防腐胶泥厂家

产品名称	玻璃鳞片防腐胶泥厂家
公司名称	廊坊博程防腐材料有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	博程:博程 齐全:齐全 河北:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县广安镇大广安村
联系电话	0316-5950235 15530640151

产品详情

玻璃鳞片防腐胶泥厂家

玻璃鳞片胶泥

树脂类型

环氧烯酸乙烯基酯树脂（中温）

酚醛环氧型乙烯基酯树脂（高温）

特点

对含腐蚀性污水、强酸、碱、盐等有优异的耐腐蚀性，耐溶剂性、抗渗透性

耐化学性、耐溶剂性、抗渗透性优良，耐高温、耐腐蚀性好

应用范围

烟气脱硫装置、各种化工设备等的衬里主体

（脱硫塔、净烟道位置）

烟气脱硫装置、各种化工设备等的衬里主体（脱硫塔喷淋段，烟气进口，搅拌位置）

适应温度

液态: 150 气态: 180

液态: 230 气态: 260

外观颜色

粘稠浆料糊状物，白色、半透明、淡绿色

粘稠浆料糊状物，白色、半透明、淡绿色

使用方法

刮板、抹子、涂抹

刮板、抹子、涂抹

涂层厚度

2mm / 二到三次施工

2mm / 二到三次施工

胶泥用量

2mm厚度 3.6公斤/平米

2mm厚度 3.6公斤/平米

施工环境

5 -30

5 -30

基本要求

碳钢设备喷砂除锈2.5级，混凝土池含水量不超过6%

碳钢设备喷砂除锈2.5级，混凝土池含水量不超过6%

施工配比（wt/%）主剂

引发剂：促进剂 100：1～1.5：0.5～1

引发剂：促进剂 100：1～1.5：0.5～1

相对湿度

85%以下

85%以下

保管方法

保管于阴凉干燥处，避免阳光直射

保管于阴凉干燥处，避免阳光直射

保质期

20 下三个月，15 下六个月

20 下三个月，15 下六个月

施工工艺

1表面处理

喷砂除锈

(1) 表面处理

干法喷砂或喷丸用于表面处理；1需防腐蚀处理的表面焊缝上的焊瘤、焊渣、飞溅物均应打磨掉2结构转角、表面显凹凸不平及焊缝打磨平整，表面小或不突出可无需打磨，施工条件无要求。

(2) 喷砂（丸）除锈

3喷砂（丸）所达到的质量要求完全除去金属上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，并清除粉尘。4喷砂（丸）采用空气干燥洁净，无油污5喷砂丸的颗粒采用石英砂，应无污染

2涂刷底涂

取预配好的适量底漆，在加入适当比例的配套固化剂按100:2的比例搅拌均匀后使用，用毛刷或辊刷涂1-2道,两道涂料涂刷方向相互垂直，凝固6小时左右经过验收可以施工下一道工序。

3抹刷胶泥

(1) 取适量鳞片胶泥预混料，加入适当比例固化剂，搅拌均匀，搅拌好的鳞片胶泥应控制在30分之内用完，(2) 用抹刀单向均匀的将施工涂料好底涂的基础上，厚度不低于2mm或3mm(3) 通常情况下，施工2道即可(4) 在施工过程，施工面保持洁净，如有凸起物或施工滴料应打磨平整，目视平整即可，(5) 2次涂抹的端部界面避免对接，必须采取搭接方式，应重新涂抹和鳞片胶泥施工料，凝固6小时左右经过验收可以施工下一道工序。

3涂刷面涂

(1) 应在完成底漆涂刷，涂刷面漆。(2) 取预配好的适量面漆料，并加入规定量固化剂，搅拌均匀面漆涂刷1-2道，涂刷方向相互垂直

