

脱油机直销价格

产品名称	脱油机直销价格
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

产品详情

东莞天天自动化脱油机主要用于铁屑、铜渣、铝渣等金属屑进行固液分离处理设备。天天自动化脱油机工作原理是采用机械离心的原理，通过电机带动内筒高速的旋转，将油甩出去，并进行收集的装置。目前，东莞天天自动化脱油机不仅仅是能够进行切削液的回收，而且还能够减少车间环境污染。提高工作效果。

此外，如果是有团状屑含有切屑油，必需提前装配粉碎机进行粉碎处理，这样进入脱油机甩干效果才更为理想。铁屑脱油机适用领域广泛主要是铁屑、铝屑、钢屑的切屑油的甩干回收利用，其特点是脱油率高，处理量大，是现代化工厂必备设备。

脱油机也叫甩干机、脱水机是采用日本技术，是金属屑物质回收处理的先进设备。

使用脱油机金属切屑处理的必要性

五金零件在机械车削加工过程中,会产生大量金属切削屑(铁屑,铝屑,铜屑等金属切屑),这些金属切屑会粘附大量金属切削油或切削液。

如果不对这些金属切削屑(铁屑,铝屑,铜屑等金属切屑)进行脱油脱液处理,将造成以下问题:

- 1,金属切削油(切削液)的大量消耗和浪费(如果对金属切削屑中的切削油和切削液进行回收使用,将帮助机械车削加工领域的顾客大大降低金属切削油和切削液的损耗,降低制造成本)
- 2,金属切削屑中掺杂着大量切削油或切削液,影响金属回收品质,效率和回收价格,并对工厂环境造成不良影响(油污污染地面)

为什么要使用脱油机

目前国内大多数工厂,对废物切屑处理这一方面还不够重视,切屑露天堆放,抛洒严重。一般设有大块

的露天切屑堆放场，切屑接运小车从机床边推至堆放场倒入；或用袋子、大铁箱装好，然后装车运走。一路上沥沥拉拉的滴油，掉切屑，半个厂都是油迹和切屑。切屑是工厂的主要污染源，量大而蓬松，含有大量的油，易污染环境。滴到地面的油严重腐蚀水泥地面，极大的降低了地面的承载能力和寿命；另外地面湿滑，对工作效率、安全生产带来很大不便影响。作为金属切削加工企业是否面临原料成本飞涨，而产品却因为市场竞争无法提价？是否为过环保监测这关而烦恼？是否废品收购商提出因您的切削废料含油，体积大而压低收购价格等问题？处理切屑是一个无法回避而又棘手的问题。

东莞天天自动化脱油机能处理从各种机器及加工工序排出的铝、普通钢、不锈钢、铜、铸件的切屑。且可回收切削油，处理能力大幅提高。适合处理片、粒状切屑。

切屑再生处理的优点：大幅度提高切削自身的价值 美化环境 减小体积
切削油回收减少资源浪费 减少放置场所的面积 降低搬运成本 切削油实现回收再利用 实现工厂的自动化
使自动化的生产线设计更容易，且降低成本 工厂环境得到净化

根据金属切屑的材质、形状的不同选择不同的处理设备以达到合理的效果。

(1) 碎屑 (6cm以下) 利用切屑自动压缩机。

(2) 长屑 (6cm以上) 30%以下、碎屑70%以上，可利用粉碎机、切屑自动压块机相结合进行处理。

(3) 长屑30%以上、碎屑70%以下，可利用长屑专用设备进行处理。

为了处理过程的自动化、合理化，公司还提供“自动上料装置、料块自动传送、自动装袋”等相关设备，可供选配。

方案需技术人员确认。

为使从工作机械排出的切屑处理更合理化、准备了诸如切屑自动上料、压成块排出自动装袋装置等可供选配完全自动化系统。长屑、卷屑可选配粉碎机进行处理。

切屑给工厂带来的环境污染、运输不便、资源浪费等诸多问题，工厂不能实现完全自动化。切屑自动压缩机的功能就是将切屑压缩块儿状化、使之能够再利用。同时，减少占地面积，本机还能回收附着在切屑上的切削油，实现再利用，也消除了对环境造成的污染。

切屑再生处理的优点

- 1、减少资源浪费
- 2、减少放置场所的面积
- 3、降低搬运成本
- 4、切削油实现回收再利用
- 5、实现工厂的自动化
- 6、使自动化的生产线设计更容易，且降低成本
- 7、工厂环境得到净化
- 8、切屑、油污带来的环境污染得到控制美化了工厂环境

脱油机特点是：

1、节省工厂空间，提高厂房面积利用率.切粉降低搬运成本.操作环境改善

2，切削油的回收率高达95%以上。

3、消除异臭，保持清洁.对贵重的油和乳化液回收再利用，易于实现工厂自动化，解决原材料短缺或附加值低的问题.实现切粉固体化，脱油化，利于环保.易于实现加工全过程自动化，减少人力成本c.对铜，铝，铸铁，不锈钢等贵重原料可进行就地回炉或增值回收，大幅度降低成本等等，

天天自动化脱油机适合有色金属，不锈钢，铸铁的大宗生产加工企业配置；通过对原材料成本的回收和利用，能在短的时间内为您创造更多的价值。