

# 树脂砂覆膜砂铸造用有机快干粘结剂-粘合剂-粘芯胶

产品名称	树脂砂覆膜砂铸造用有机快干粘结剂-粘合剂-粘芯胶
公司名称	诸城市盛平铸造材料有限公司
价格	15.10/支
规格参数	粘结强度:4.0Mpa 粘结速度:30分钟 耐火度:>1800度
公司地址	山东省诸城市开发区
联系电话	13963611868

## 产品详情

在铸造生产中，带有内腔、加强肋等复杂结构或是具有较大尺寸的铸件，在造型时往往需要分别制造多个砂芯，然后再进行组合安装，形成整体型芯后进行浇铸；有时为了制芯、下芯合型等操作方便，也需要将砂芯分块制造，然后再进行组合安装。上述砂芯的组合安装多用粘合剂进行粘结。随着热芯盒、冷芯盒制芯工艺的出现，制芯效率大为提高，许多制芯机往往和造型机生产能力相匹配，这就需要及时装配、及时下芯，型芯组合安装的时间需要尽量缩短，以满足生产需要。目前所使用的各类传统粘合剂，或多或少都存在一定的局限性。

为此我公司开发了树脂砂覆膜砂铸造用有机快干粘结剂-粘合剂-粘芯胶，树脂砂覆膜砂铸造用有机快干粘结剂-粘合剂-粘芯胶是一种非常适合用于成型后的复杂型芯之间组合安装的常温快干型粘合剂。在室温条件下，10分钟时抗拉强度可达0.4MPa以上，15分钟时抗拉强度可达0.6MPa以上，20分钟时抗拉强度可达1MPa以上，抗拉强度可达4MPa。

树脂砂覆膜砂铸造用有机快干粘结剂-粘合剂-粘芯胶,适用于自硬树脂砂铸造工艺、覆膜砂铸造工艺、水玻璃砂铸造工艺等铸造工艺的粘芯、砂型、冒口的快速粘合、粘结、修补。

铸造无机快干粘结剂-粘合剂,外观呈乳白色粘稠膏状物，具有以下优特点：1、硬化速度快，终结强度高、发气量小等优质特点；2、克服了传统粘结剂干燥时间长、固化所需温度

高等缺点；3、满足热芯盒、冷芯盒制芯工艺效率大为提高后，及时装配、及时下芯的需要，使得型芯组合安装的时间大量缩短，以满足生产需要；4、大大缩短了型芯组装到浇铸的时间，极大地提高了企业的浇铸生产效率。

本品包装为纸箱，36支/箱。

产品保质期为：常温下6个月。