

专业加工道路旅游标志牌立杆，悬臂式标志牌杆

产品名称	专业加工道路旅游标志牌立杆，悬臂式标志牌杆
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	6800.00/吨
规格参数	材质:q235 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

产品详情

专业加工道路旅游标志牌立杆，悬臂式标志牌杆-沧州胜翔交通设施有限公司

交通标志杆，标牌杆产品详细介绍：

产品直径：

常用标牌杆的直径有 60、 76、 89、 102、 114、 133、 140、 168、 219、 245、 325、 377等，热镀锌交通标志杆，以及更大。

材质：Q325钢，双悬臂式交通标志杆，镀锌钢管或钢板。立柱直径小于152的采用镀锌焊接管，直径大于152的立柱采用热轧无缝钢管或热轧型钢制作，钢柱进行防腐处理，钢管顶端加柱帽。

表面处理：有镀锌处理，静电喷塑处理，防腐油漆处理。镀锌处理是将金属构件浸入温度达450-480度的锌液中，浸镀数分钟后，湖北交通标志杆，冷却。对于立柱、横梁、法兰盘的镀锌量为600g/m²，小型构件为350g/m²。镀锌表面达到无漏镀，露铁等缺陷。

很多道路还需要镀锌后再静电喷塑。静电喷涂是把粉末涂料喷涂到标牌杆的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。喷漆工艺，是对于少量的标牌杆，进行表面处理的。

法兰盘：有方形法兰盘，有圆形法兰盘，形状、厚度可以根据需要制作。

形状：标志杆有立柱杆，F型、Y型、r型T型L型。L型就是通俗说的单悬臂杆，F型就是通俗说的双悬臂杆

技术说明

1、焊接工艺

整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，河北交通标志杆，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告。

2、电器门

a. 电器门采用等离子切割。

b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。

c. 具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。

d. 门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。

e. 有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。

f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件

g.在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8 × 30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。

3、热镀锌工艺

应采用热浸酸内外表面防腐处理，厚度 75um符合GB- / T13912 - 92标准，设计使用寿命应不低于30年，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供镀锌检测报告 标志杆公司具有成熟的出产车间，商品远销世界各地。公司一向是以出产加工为主，双立柱式交通标志杆，在加工经营的过程中，咱们积累了名贵的经历。咱们对商品的商场消费者需要查询，对商品原材料的把关，对商品细节的处理，都通过严厉的技能测验和什物体会。因而，咱们推出的每一款商品都是在商场上与同类比较，性价比很高且技术质量很好的热销商品。品种齐全，高速公路交通标志杆，可满意不一样层次，不一样层次的需要，其商品热销全国各地。