

# 轮胎式联轴器A刘杨轮胎式联轴器A轮胎式联轴器厂家

产品名称	轮胎式联轴器A刘杨轮胎式联轴器A轮胎式联轴器厂家
公司名称	河北省冀州市联轴器厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:冀联 型号:LA1 产地:冀州联轴器厂
公司地址	中国.河北省.衡水市.冀州市刘杨村
联系电话	0318-8632083 13623185388

## 产品详情

轮胎式联轴器A冀州轮胎式联轴器A轮胎式联轴器厂

轮胎式联轴器

新性能的轮胎式联轴器具有以下特点

- 1、轮胎式联轴器是该产品除具有十分优越的缓冲减震性能外，对轴向，径向、角向偏移有优良的补偿性能，可有效降低设备在运行过程中的电流峰值，且比其他联轴器相比降幅达50%。大大降低了安装要求。
- 2、是通过特殊橡胶工艺设计，除了不需要加油润滑、免费维修以外，特别适应于潮湿、粉尘较大的工作环境。产品运行过程中噪音低、寿命较长、拆装方便，从根本上解决了其他联轴器在恶劣环境下使用易损坏、寿命短的问题。产品填补了我国在联轴器产品上的一项空白。
- 3、是对于生产过程中使用的大型调速电机变频电机，通过安装轮胎式联轴器后，可消除电机自动控制过程中轴间附加载荷，提高灵活性，这是其他轮胎式联轴器无法相比的。轮胎式联轴器主要型号有：UL型轮胎式联轴器，LLB型轮胎式联轴器，LLA型轮胎式联轴器，DL多角形橡胶联轴器，LAK鞍形块弹性联轴器等类型，UL型，LLB型，LLA型是比较常被用到的几种型号。下面我们就来着重介绍一下这几种联轴器的特点：UL型轮胎式联轴器规格主要有UL1-18，公称转矩：10-25000，许用转速：5000-800，轴孔直径：11-180mm，轴孔长度：22-302mm，重量：0.7-818，材质：45#圆钢，铸钢，锻钢。UL轮胎式联轴器具有良好的减震缓冲性能，解决了一般联轴器不能达到的缓冲效果。

LLB型轮胎式联轴器

LLB型轮胎式联轴器规格：LLB1-13型；轮胎体型号：LTB1-13，标准编号(JBT10541-2005)  
)原标准(JBZQ4018-85)材质铸钢，铸铁及45#圆钢，其他材料本厂也可以定做，公称转矩：10-20000  
许用转速：5000-1000轴孔直径：6-200mm轴孔长度：16-382mm，质量：0.4-340。LLB轮胎式联轴器多用

于冶金设备，因此也被叫做冶金设备用轮胎式联轴器。LLB冶金设备用轮胎式联轴器是一种高弹性联轴器，具有良好的减震缓冲和优越的轴间偏移补偿性能，适于潮湿，多尘，有冲击，振动，正反转多变和起动频繁的工作条件，并全拆装方便。

## LLA轮胎式联轴器

LLA冶金设备用轮胎式联轴器规格：LA1-11 公称转矩：10-20000 许用转速：5000-800轴孔直径：5-180 轴孔长度：14-302 重量：0.35-373kg 材质：铸铁 铸钢，适于潮湿、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起动频繁的工作条件，并且拆装方便，不需润滑、耐久可靠。

## UL型轮胎式联轴器

三种联轴器中，UL型轮胎式联轴器最常用到，三种轮胎联轴器的轮胎体都是不尽相同的，UL型和LLB型轮胎式联轴器的轮胎体都是不开口的，LLA型轮胎式联轴器的轮胎体是开口的，在同等型号下，LLB型轮胎体要比UL型轮胎体厚一些，轮胎式联轴器轮胎体采用质量优良的橡胶，橡胶内部分布尼龙线，尼龙布，所以轮胎体质量可靠，具有弹性，寿命长等特点，这是一般轮胎体所没有的。

## 优缺点分析

### 编辑

LLB轮胎式联轴器优缺点分析：轮胎式联轴器分为凸型和凹型两大类，凸型又分为带骨架整体式，无骨整体式和径向切口式三种。它们的共同特点都是将轮胎环用螺栓来连接两半联轴器以实现两轴的连接。轮胎环内侧用硫化方法与钢质骨架粘接成一体，骨架上的螺栓孔处焊有螺母。装配时用螺栓与两半联轴器的凸缘连接，依靠拧紧螺栓使轮胎与凸缘端面之间产生的摩擦力来传递转矩，轮胎环工作时发生扭转剪切变形，故轮胎联轴器具有很高的弹性，补偿两轴相对位移的能力较大，并有良好的阻尼，而且结构简单、不需润滑、装拆和维护都比较方便。

LLB轮胎式联轴器其缺点是承载能力不高、外形尺寸较大，随着两轴相对扭转角的增加使轮胎外形扭歪，轴向尺寸略有减小，将在两轴上产生较大的附加轴向力，使轴承负载加大而降低寿命。轮胎联轴器高速运转时，轮胎外缘离心力的作用而向外扩张，将进一步增大附加轴向力。为此，在安装联轴器时应采取措施，使轮胎中的应力方向与工作时产生的应力方向相反，以抵消部分附加轴向力，达到改善联轴器和两轴承的工和条件。 [2]

## 常见故障及维修

### 编辑

### 检修项目

- 1、对爪形联轴器用听声音来判断是否有异常声音，或用手转动两个半联轴器看看周向有无大的游隙，如有则爪形橡胶圈可能已经损坏；或者检查半联轴器与轴是否松动。
- 2、对凸缘联轴器来说两半联轴器的连接螺栓孔或柱销孔磨损严重时通常采用加工孔的办法，再配合合适的螺栓，或用电焊补孔再重新加工。
- 3、对于滑块联轴器，要注意润滑情况。
- 4、对于齿轮联轴器应检查齿形，用卡尺、公法线千分尺或用样板来检查齿形。齿厚磨损超过原齿厚的5~

30%应更新，运行机构的齿轮联轴器为20~30%。

5、检查齿轮联轴器密封装置、挡圈、胀圈、弹簧等无损坏、老化等，否则应及时更换。

6、对于半联轴器以及齿轮联轴器的轴套与轴的配合如不符合图纸要求或由于键的松动，轴上有较大的划伤要及时检修。一般只检修联轴器或轴套，不允许检修轴，以防止断轴事故。