

铝合金音响外壳、铝型材加工、音响铝外壳表面处理

产品名称	铝合金音响外壳、铝型材加工、音响铝外壳表面处理
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:上海 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

产品详情

上海港旺是铝合金、铝、铝型材等产品专业生产加工的公司,集生产、销售为一体的铝材供用商,其产品广泛应用于航空航天、机械设备、超声波、模具制造、电子、五金制品、工艺品等各行业。表面处理可做氧化、喷砂、电泳、喷涂、木纹等。生产铝材多年,经过不断地努力探索和不懈的钻研创新,积累了丰富的铝材加工生产经验。公司以“质量铸造品牌,诚信赢取未来”的企业理念,与客户建立互相信任,共同发展的合作关系,在客户心中树立良好的企业形象。我们始终以质量和服务为中心,力求为客户提供性价比好的原材料,以满足客户的需要。

铝材由铝和其它合金元素制造的制品。通常是先加工成铸造品、锻造品以及箔、板、带、管、棒、型材等后,再经冷弯、锯切、钻孔、拼装、上色等工序而制成。主要金属元素是铝,在加上一些合金元素,提高铝材的性能。

公司专业研发,生产,销售电气,电子铝合金散热器、铝外壳、车载电脑铝型材机箱、电源铝外壳、散热器铝型材、屏蔽盒、信号增强器铝合金外壳、逆变器铝外壳及大型CNC加工和铝型材外壳、铝壳设计加工及产品喷砂、氧化丝印、拉丝、抛光等铝制品。

1、建筑铝型材

主要应用在建筑领域，以门窗和幕墙料为主。

2、工业铝型材

主要应用在航天航空、轨道交通、机械设备、电子产品及一般工业所需铝型材。

铝型材按表面处理方式分：

阳极氧化、着色型材

电泳涂漆型材

粉末喷涂型材

氟碳漆喷涂型材

抛光型材

木纹型材

铝木复合型材

铝型材按成分含量分：

铝型材通过铝的成分含量不同及所添加的合金成分不同配比，可以分为1-9系：

1xxx系列 代表：1050、1060、1070、1000系列铝板又被称为纯铝板，在所有系列中1000系列属于含铝量最多的一个系列，纯度可以达到99.00%以上。

2xxx系列 代表：2A16(LY16)、2A12(LY12)、2A06(LY6)，硬度较高，其中以铜元素含量最高，大概在3-5%左右。2000系列铝板属于航空铝材，在常规工业中不常应用。

3xxx系列 代表：3003、3003、3A21为主。又可以称为防锈铝板，我国3000系列铝板生产工艺较为优秀。3000系列铝板是由锰元素为主要成分，含量在1.0-1.5之间。

4xxx系列 代表：4A01、4000系列的铝板，属于含硅量较高的系列。通常硅含量在4.5-6.0%之间。属建筑用材料，机械零件，锻造用材，焊接材料；低熔点，耐蚀性好。

5xxx系列 代表：5052、5005、5083、5A05系列。在我国5000系列铝板属于较为成熟的铝板系列之一。

6xxx系列 代表：6061，主要含有镁和硅两种元素，故集中了4000系列和5000系列的优点，是一种冷处理铝锻造产品，容易涂层、强度高、抗腐蚀性强。6xxx系是目前市场上使用较频繁的产品。

7xxx系列 代表：7075，主要含有锌元素。也属于航空系列，是铝镁锌铜合金，是可热处理合金，常用于制造飞机结构，要求强度高、抗腐蚀性能强的高应力结构件、模具制造。

8xxx系列 较为常用的为8011，属于其他系列。大多以做瓶盖为主要功用的铝板，也应用在散热器方面，大部分应用为铝箔，少用。

9xxx系列属于备用系列，国际铝板带联合会特别表明为了应对含有其他合金元素的铝板出现。

铝型材在上色之前，先要对铝型材进行氧化，挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

其主要过程为：

(1) 表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，裸露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

(2) 阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的 Al_2O_3 膜层。

(3) 封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。