

铸铁检验划线测量平尺 工字形桥型平尺 刮研平尺 大理石平尺

产品名称	铸铁检验划线测量平尺 工字形桥型平尺 刮研平尺 大理石平尺
公司名称	泊头市旭普机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	精度:1级 规格:齐全 加工定制:是
公司地址	泊头市郝村镇开发区
联系电话	0317-8083832 15830822936

产品详情

铸铁平尺工作面采用刮研或精密研磨削工艺，用于测量工件的直线度和平面度及设备安装。用于机床导轨，工作台的精度检查、几何精度测量，精密部件的测量，刮研工艺加工等，是精密测量的基准。用刮研制法加工测量面，它的测量面能储存润滑油和容纳灰销，增加了基准使用的平稳性、可靠性。

铸铁平尺根据外形可分为工字形平尺和桥形平尺两种。

平尺测量面的直线度是表征平尺质量的主要精度指标。根据平尺测量面直线度公差允许值的大小确定出平尺准确级别。按平尺准确度级别制造、选用平尺，有利于工艺装备精度的统一和测量仪器制造精度的系列化；有利于统一量具公差值；提高产品制造、使用精度。

规格技术参数表:

规格mm	工作面直线度或 平面度	工作面间平行度	侧面对工作面垂 直度
------	----------------	---------	---------------

	精度等级um									
	0	1	2	0	0	1	2			
500 × 35	3	6	12	4.5	9	18	15	30	60	
750 × 40	4	8	6	25	20	40	80			
1000 × 50	5	10	7.5	30	50	100				
1500 × 70	7.4	10	40	37	75	150				
2000 × 90	9	36	13.5	27	54	45	90	180		
2500 × 90	11	22	44	16	32	65	55	110	220	
3000 × 100	13	26	52	19.5	39	78	130	260		
3500 × 100	15	60	22	90	75	300				

铸铁平尺按国家新标准的检验方法

1 检验铸铁平尺工作面的直线度

将I、II字型平尺用等高块支承在距平尺两端 $2L/9$ 的标准支承标记处，根据平尺工作面长度选择适当的桥板(一般按8~10个跨步，跨距在50~500mm之间);然后将桥板置于平尺的一端把反射镜或水平仪固定在桥板上;桥板按跨距逐步地从平尺的一端移至另一端，每移动一个跨距从分度值为1" (或0.005mm/m)的自准直仪或分度直为0.001mm/m的电子水平仪(工作面长度大于500mm的1级平尺可用分度值为0.01mm/m的合像水平仪，2级平尺可用分度值为0.02mm/m的框式水平仪)上读取该位置读数;其大值与小值之差即为平尺工作面的直线度误差。工作面任意200mm的直线度误差，可选择50mm或100mm的桥板，按上述方法在任意200mm内进行检验确定。

对工作面宽度大于60mm的平尺，应按平面度要求进行检验，其平面度公差值应不大于表2所规定的直线度公差值。

2 检验铸铁平尺的接触点面积比率

将被检平尺工作面涂上显示剂，在不低于其精度的平板或平尺上研合，在被检平尺工作面上显示出明显的接触点。然后用一个在50mm × 25mm范围内刻划有25mm × 2.5mm的200个小方格的透明薄板(如有机玻璃板)，置于被检平尺工作面的任意位置上，依次观察每个方格内包含接触点所占面积的比例(以1/10为单位)。求上述比例数之和，除以2即为所检测部位的接触点面积的比率。

3 检验铸铁平尺的侧面对工作面的垂直度

将平尺放置在平板上使装有分度值为0.001mm千分表的表座通过标准圆棒在标准直角尺上对零。然后以同样的方式是表座靠平尺的一个侧面，此时千分表的读数即为该侧面的垂直度误差。同理检测另一侧面的垂直度误差，取大误差值。

4 检验铸铁平尺的平行度

将平尺以工作面为基面放在精密平板上，用装在表架上的分度值为0.001mm的千分表在其工作面上测出不少于三处的高度差值，即为平行度误差。

当不具备适用的平板时，允许将平尺侧面放在某一支承面上，用分度值为0.002mm的杠杆千分尺或带分度值为0.002mm千分表的检具测平尺的高度差。

5 检验铸铁平尺的自然挠度

将平尺用等高块支承在距平尺两端 $2L/9$ 的标准支承标记处并置于基准平面上，用分度为0.001mm的指示表或比较仪，在工作面长度中间测量读数;然后将等高块移至大支承距离位置(平尺两端)，稳定10min后

由指示表或比较仪读数;两次读数值之差Y即为平尺的自然挠度。

泊头市旭普机械设备有限公司关于铸铁平尺系列产品售后服务承诺:

为创造品牌,提高企业知名度,树立企业形象,我公司本着“一切追求高质量,用户满意为宗旨”的精神,以“优惠的价格、周到的服务、可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺:

一、产品质量承诺:

- 1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。
- 2、对产品性能的检测,我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查,待产品被确认合格后再装箱发货。

二、产品价格承诺:

- 1、为了保证产品的高可靠性和先进性,系统的选材均选用国内或国际优质产品。
- 2、在同等竞争条件下,我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上,真诚以优惠的价格提供给贵方。

三、交货期承诺:

- 1、产品交货期:尽量按用户要求,若有特殊要求,需提前完工的,我公司可特别生产、安装,力争满足用户需求。
- 2、产品交货时,我公司向用户提供下列文件;

技术保养维修手册

安装总图

提供易损件、备件清单,并附送一定量的备件。

3、货物的配送方式

汽车运输方式:我公司主要通过物流集团将货物发到全国各地,全国各省的省会城市、地级市、多数县市均可通达,省内运输一般通过河北快运,这是运费低的一种运输方式。

快递方式:适于少量发货及对货物要求时间紧,其他运输方式无法满足供货期的一种运输方式,可以到达全国任何有明确地址的地方,相对来说运费偏高。

付款方式:

- 1、大额合同预付30%,货到验收合格后在付货款的60%,10%质量保证金6-12月付清。

- 2、为方便小额合同客户的急需，我公司设立公司法人个人卡号，支付宝账号，我公司即马上发货。
- 3、代收款，签订合同后，付货款的10%作为定金，我公司发货，货到后客户马上打款，我公司通知卸货。或者由货运站代收余款。
- 4、经双方协商合同签订后，需方可一次性将货款汇往我公司帐户，我公司收到货款后马上发货。
- 5、如需其它付款方式双方友好协商!

公司介绍：

泊头市旭普机械设备有限公司主要产品有【岩石系列】：大理石平台、大理石构件角尺、方尺、平尺、测量座、V型块、平行规、方箱等，其产品包括八大系列四十多个品种。【铸铁系列】：划线平板，检验平台，大理石平台，焊接平板，铆焊平台、铸铁平板、铸铁平台、划线检验平台、铸造平台、铸造检验平板、检测平台、铆焊平板、测量平台、装配平台、钳工平台、基础平台、试验平板、铝型材检验平台、落地镗床工作台、大理石平板、花岗石平台、铸铁方箱(方筒)、平直尺量具、机床减震垫铁、铸铁v型架、v型铁、偏摆检查仪器设备、铸铁弯板、地规、地梁、大型机床铸件等产品