

# 搅拌罐,搅拌罐价格 搅拌

产品名称	搅拌罐,搅拌罐价格 搅拌
公司名称	莱州市虎头崖镇鲁达化工机械厂
价格	8000.00/台
规格参数	搅拌机类型:搅拌 应用领域:化工 物料类型:固体颗粒
公司地址	中国 山东 莱州市 莱州虎头崖工业园(206国道195公里处)
联系电话	86 0535 13706450445 13505351152

## 产品详情

搅拌机类型	搅拌	应用领域	化工
物料类型	固体颗粒	适用物料	药品
动力类型	电动	布局形式	立式
品牌	鲁达化机	型号	JB
搅拌方式	自落式搅拌	作业方式	连续作业式
搅拌鼓形状	根据需要	每次处理量范围	出料300-500L ( L )
装置方式	固定式	电机功率	2.2 ( Kw )
生产能力	* ( L )	转速范围	* ( r/min )
料桶容量	* ( L )		

莱州市鲁达化工机械厂专业生产各种化工机械，主营业务：胶体磨;卧式砂磨机;立式砂磨机;球磨机;三辊研磨机;分散机;反应釜;捏合机;乳化机;双螺旋锥形混合机;震动筛;袋式过滤机;不饱和树脂成套设备;人造大理石成套设备;德国技术.涂料成套设备;油墨成套设备;

搅拌罐广泛用于制药、化工、食品行业，材料可根据用户的不同需要定做

搅拌罐表意即对物料进行搅拌、混配、调和、均质等，不锈钢搅拌罐根据生产工艺的要求设计结构及配置可标准化及人性化。搅拌罐在搅拌过程中可实现进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等。搅拌罐的结构 搅拌罐由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成，还可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置。搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等选用材料可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。搅拌罐盖上部配置有传动装置（电机或减速器），由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式(根据用户需要确定)。由于用户生产工艺要求不同，搅拌器可配置浆式、锚式、框式、螺旋式等多种形式。如有其他要求可与本厂联系，另行设计制作。

## 搅拌器的种类

旋桨式搅拌器由2~3片推进式螺旋桨叶构成(图2),工作转速较高,叶片外缘的圆周速度一般为5~15m/s。旋桨式搅拌器主要造成轴向液流,产生较大的循环量,适用于搅拌低粘度( $< 2\text{pa}\cdot\text{s}$ )液体、乳浊液及固体微粒含量低于10%的悬浮液。搅拌器的转轴也可水平或斜向插入槽内,此时液流的循环回路不对称,可增加湍动,防止液面凹陷。涡轮式搅拌器由在水平圆盘上安装2~4片平直的或弯曲的叶片所构成(图3)。桨叶的外径、宽度与高度的比例,一般为20:5:4,圆周速度一般为3~8m/s。涡轮在旋转时造成高度湍动的径向流动,适用于气体及不互溶液体的分散和液液相反应过程。被搅拌液体的粘度一般不超过 $25\text{pa}\cdot\text{s}$ 。桨式搅拌器

有平桨式和斜桨式两种。平桨式搅拌器由两片平直桨叶构成。桨叶直径与高度之比为4~10,圆周速度为1.5~3m/s,所产生的径向液流速度较小。斜桨式搅拌器(图4)的两叶相反折转 $45^\circ$ 或 $60^\circ$ ,因而产生轴向液流。桨式搅拌器结构简单,常用于低粘度液体的混合以及固体微粒的溶解和悬浮。锚式搅拌器桨叶外缘形状与搅拌槽内壁要一致(图5),其间仅有很小间隙,可清除附在槽壁上的粘性反应产物或堆积于槽底的固体物,保持较好的传热效果。桨叶外缘的圆周速度为0.5~1.5m/s,可用于搅拌粘度高达 $200\text{pa}\cdot\text{s}$ 的牛顿型流体和拟塑性流体(见粘性流体流动。唯搅拌高粘度液体时,液层中有较大的停滞区)。螺带式搅拌器螺带的外径与螺距相等(图6),专门用于搅拌高粘度液体( $200\sim 500\text{pa}\cdot\text{s}$ )及拟塑性流体,通常在层流状态下操作。磁力搅拌器

corning数字式加热器带有一个闭路旋钮来监控与调节搅拌速度。

微处理器自动调节马达动力去适应水质、粘性溶液与半固体溶液。磁力加热搅拌器

corning数字式加热搅拌器带有可选的外部温度控制器(cat. no. 6795pr)

,他们还可以监控与控制容器中的温度。

搅拌罐表意即对物料进行搅拌、混配、调和、均质等,不锈钢搅拌罐根据生产工艺的要求设计结构及配置可标准化及人性化。搅拌罐在搅拌过程中可实现进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等。搅拌罐的结构搅拌罐由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成,还可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置。

搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等选用材料可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。

搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。

搅拌罐盖上部配置有传动装置(电机或减速器),由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。

轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式(根据用户需要确定)。

由于用户生产工艺要求不同,搅拌器可配置浆式、锚式、框式、螺旋式等多种形式。如有其他要求可与本厂联系,另行设计制作。

## 搅拌器的种类

旋桨式搅拌器由2~3片推进式螺旋桨叶构成(图2),工作转速较高,叶片外缘的圆周速度一般为5~15m/s。旋桨式搅拌器主要造成轴向液流,产生较大的循环量,适用于搅拌低粘度( $< 2\text{pa}\cdot\text{s}$ )液体、乳浊液及固体微粒含量低于10%的悬浮液。搅拌器的转轴也可水平或斜向插入槽内,此时液流的循环回路不对称,可增加湍动,防止液面凹陷。

涡轮式搅拌器由在水平圆盘上安装2~4片平直的或弯曲的叶片所构成(图3)。桨叶的外径、宽度与高度的比例,一般为20:5:4,圆周速度一般为3~8m/s。涡轮在旋转时造成高度湍动的径向流动,适用于气体及不互溶液体的分散和液液相反应过程。被搅拌液体的粘度一般不超过 $25\text{pa}\cdot\text{s}$ 。

桨式搅拌器有平桨式和斜桨式两种。平桨式搅拌器由两片平直桨叶构成。桨叶直径与高度之比为4~10,圆周速度为1.5~3m/s,所产生的径向液流速度较小。斜桨式搅拌器(图4)的两叶相反折转45°或60°,因而产生轴向液流。桨式搅拌器结构简单,常用于低粘度液体的混合以及固体微粒的溶解和悬浮。

锚式搅拌器桨叶外缘形状与搅拌槽内壁要一致(图5),其间仅有很小间隙,可清除附在槽壁上的粘性反应产物或堆积于槽底的固体物,保持较好的传热效果。桨叶外缘的圆周速度为0.5~1.5m/s,可用于搅拌粘度高达200pa·s的牛顿型流体和拟塑性流体(见粘性流体流动。唯搅拌高粘度液体时,液层中有较大的停滞区)。

螺带式搅拌器螺带的外径与螺距相等(图6),专门用于搅拌高粘度液体(200~500pa·s)及拟塑性流体,通常在层流状态下操作。

磁力搅拌器 corning数字式加热器带有一个闭路旋钮来监控与调节搅拌速度。微处理器自动调节马达动力去适应水质、粘性溶液与半固体溶液。

磁力加热搅拌器 corning数字式加热搅拌器带有可选的外部温度控制器 (cat. no. 6795pr),他们还可以监控与控制容器中的温度。

运输说明:有物流公司配货,详细内容合同都有标注!

更多产品信息请登录:

<http://lzldhj.cn.alibaba.com/athena/offerlist/lzldhj-sale-1-true-64940.html>