

不锈钢拉伸油，不锈钢拉伸润滑油

产品名称	不锈钢拉伸油，不锈钢拉伸润滑油
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	780.00/桶
规格参数	嘉威奥:0
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

不锈钢拉伸油，不锈钢拉伸润滑油

不锈钢拉伸油，不锈钢拉伸润滑油产品性能：

- (1) 挤压抗磨润滑性能，保证连续有效的油膜厚度，避免模具的局部刮伤或烧结；
- (2) 具有优异的极压抗磨性，特别针对高硬度、高韧性的不锈钢材加工而设计；
- (3) 优良的润滑性能，使冲切锐利切口平整，减少模具磨损，减少产品毛刺；防锈性能好，防止工件腐蚀。
- (4) 极高润滑性能效果，在塑性变化中不断提供高效润滑减摩膜，能有效地提高工件表面质量，有效减少划痕、划伤、烧结焊合、破裂等现象的发生；
- (5) 优异的油性剂使拉伸成形件不开裂、不开缝；对于降低拉拔力有很好的效果。
- (6) 优异的极压性能保证在高、深、难的加工工况下，有效提高工件的质量和加工功率，增加模具寿命。
- (7) 附着力强，有效地润滑工件与模具；能抵受金属摩擦时产生的高温。
- (8) 适用于极高难度的不锈钢管材、棒材拉伸，亦可用于板材的冲压，适合涂覆使用。
- (9) 具有一定的冷却性能效果，能有效控制黑色油泥的产生；可根据客户的要求和实际情况，调节拉伸油的粘度。

嘉威奥拉伸油是高效能拉深油，不含卤素、硫等危害元素，提供良好的油膜润滑及极压性，

同时能抵受金属流动时产生的高温，特别适用的304不锈钢、201不锈钢、316不锈钢特别适用的深拉和模冲，

高强度钢铁、碳钢及高镍钢等材料的一般强度的拉伸加工。

那么从拉伸油的角度来说，可以怎么做，来防止出现粘结瘤呢？

为什么会形成粘结瘤呢？是因为板料与模具发生了直接接触，这是一个理论上不争的事实，因此选择拉伸润滑油首要点就是在板料拉伸成形过程中拉伸油的油膜自始至终不破裂且起润滑作用。

一般选用的拉伸油中加一定比例极压添加剂，如硫化猪油、硫化脂肪酸酯等，或使用专用的不锈钢冲压拉伸油的均可取得较好效果。比如嘉威奥的D-100E不锈钢专用拉伸油，就是专门用于不锈钢拉伸的润滑油。加入了进口的极压性突出的极压抗磨剂，其主要作用是提高润滑剂对金属表面的润滑能力，用以产生含硫、磷、氯的化合物在高温下与金属表面起化学反应，生成硫化铁、氯化铁等来加强油膜强度和增强吸附能力，较好地润滑模具与产品表面。

除了不锈钢拉伸油的选择，模具也是一个很关键的问题。模具工作部分材料选择及热处理，以及模具工作部分的表面加工，都会严重影响其拉伸效果。选择模具材料应根据不锈钢板料与模具材料的亲和关系注意两点：选择一是抗粘合力强，二是耐磨减摩的模具材料。不锈钢拉伸模表面质量要求很高。较低的表面粗糙度可以起到减摩和提高抗粘合性的作用。因此拉伸模在进行了磨削加工后，更重要的是消除加工痕迹。而在模具制造中往往忽视了研磨和抛光工序。应该指出。在整个模具加工过程中，抛磨工作量应占三分之一，因不锈钢产品的外观质量在很大程度上取决于模具的抛磨技术。模具表面粗糙度降低，模具的修磨次数相应减少，模具使用寿命相应地得到提高！

不锈钢拉伸时，塑性变形剧烈硬化，深拉伸时容易起皱，需要较大的压边力；

板料在拉深凹模圆角处的弯曲和反向弯曲所引起的回弹，通常会在产品侧壁形成凹陷变形使得尺寸精度和形状要求较高的产品需要增加整形工序来达到。此外，不锈钢拉伸过程中还容易出现粘结瘤现象。粘结瘤的问题一直困扰着客户的生产现场，给工厂带来很大的麻烦，由于粘结瘤形成涉及到摩擦学等问题，影响因素较多。