

HWRS200A热缩套管收缩机 热缩套管加热设备

产品名称	HWRS200A热缩套管收缩机 热缩套管加热设备
公司名称	保定市中和机械设备制造有限公司
价格	5300.00/台
规格参数	HWRS20:烘热缩套管机 HWRS20:高温热缩管加热 HWRS20:热缩套管收缩设备
公司地址	河北保定清苑区发展西街320号
联系电话	0312 - 8016369 17325290682

产品详情

HWRS200A热缩管加热机,适用于线束加工企业的热缩管加热收缩,根据生产工艺要求调整温度,收缩时间短,适用于任何长度的热缩管,可不间断24小时连续工作,功率可调,内有全方位反热材料,使热缩管受热均匀。

特点:

设备组成

输送系统+加热系统+控制系统

功率调节控制温度

采用固态调压器控制加热功率,电位器无级调节,达到控温效果。

可进行连续作业,极大地保障工作效率。

加热区隔热设计

加热区壳体双重设计内填充保温材料,使内外温度隔离,即节能,又能保护工作环境。

可调整的进出仓高度

该输送带加热箱完全封闭,加热箱的输入和输出端带有滑动可升降遮档门,有效屏蔽热源外泄,保护工作环境、能源节约,又增加机器的一机多用能力。

可调节加热管高度

加热管可以快速进行高度调节。保证光源到传送带的距离设置的重复性。

可调加热管功率

本机加热管功率，可以通过电位器，无级调节。

类别

项目

参数

尺寸

整机 (L × W × H)

1000 × 460 × 465mm

控制电源 (L × W × H)

200 × 150 × 200mm

加热区 (L × W)

520 × 460mm

输带宽度

200mm

最大输送宽度

250mm

最大输送高度

100mm (可调)

输送带

材质

铁氟龙

速度

1~3.5m/min

输送电机功率

25W (无级调速)

加热管

加热管名称

红外线辐射管

加热管功率

300W, 6支

电源

电源需求

220V

整机功率

1860W