

钢结构承重安全检测鉴定单位报告认可公司

产品名称	钢结构承重安全检测鉴定单位报告认可公司
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	山西办事处:山东钢结构承重检测 山东钢结构:山西钢结构承重鉴定 陕西钢结构:山西钢结构质量检测
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

钢结构承重安全检测鉴定单位报告认可公司

钢结构在性能上的检测主要包括正常使用的变形要求检测和结构构件的承载能力检测，主要包括六个方面的主要内容：钢结构的抗火性能检测；钢结构的防锈防腐检测；构造检测；结构构件变形检测；构件的损伤和缺陷检测；；结构和构件在几何尺寸上的检测。一般主要采用的方法就是射线探伤、渗透探伤、磁粉探伤以及超声波探伤等。根据相关的标准规定，对于钢结构焊缝质量的检测主要分为三个等级，主要包括对外观检验和内部缺陷检验，在质量等级上可能存在着不同，但是如果在设计的时候没有特别指出的话就应该把外观和内部的要求看做是一致的，在焊缝质量等级的选用上应该根据不同的应力状态、工作环境、焊缝的形式、荷载的特性很容结构重要性来选择不同质量的等级。根据相关文件规定，对于三级的焊缝来说，只要求对焊缝进行外观的检验，还要符合规程要求，对于一级或者二级的焊缝来说，不光要进行外观检查，还要进行一定数量超声波检验，并且与相应要求符合。

二、钢结构承重检测鉴定——钢结构厂房承重检测鉴定内容：1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。4、依据国家规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。5、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。13、依据国家规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规范》（GB50009-2012）及国家有关建筑结构设计规范，对房屋的上部结构承载力进行验算，评定房屋目前的承载能力是否满足国

家规范要求、后期的安全使用要求。

三、本公司除办理钢结构承重检测鉴定，还承接以下全国业务范围：某两层钢结构门房于2013年12月施工完成，建筑面积约为200m²，框架梁采用焊接H型钢、框架柱采用焊接H型钢与国标H型材、格构柱采用焊接型材。2 检测内容 根据建筑物的工程现状以及委托要求，检测内容主要有以下几点：（1）结合现场实际情况及相关现场检测技术标准，对钢框架构件尺寸、层高、轴线间距及材料质量进行检测；（2）钢结构的外观质量，构件表面是否有裂纹、折叠、夹层、锈蚀、麻点或划痕等不良缺陷；钢材表面的涂层厚度、涂料表面有无明显龟裂、起泡、脱落等缺陷；焊缝外观是否存在缺陷。（3）钢框架节点连接质量检测：节点连接方式及质量检测；（4）钢柱的垂直度检测；（5）根据以上检测鉴定结果，对该钢结构工程的工程质量依据有关标准进行评定。3. 检测结果 3.1尺寸测量 对该工程中的梁、柱钢构件的材料厚度及截面尺寸，分别采用超声波测厚仪及钢卷尺进行了抽检，采用钢卷尺对结构层高及轴线尺寸进行校核，检测结果表明，该工程钢框架柱的截面高度及宽度均符合设计及《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）[1]等有关标准的要求。采用吊线和钢卷尺对定位轴线的偏移以及层高进行检测，结果表明楼层层高和轴线尺寸与原设计基本一致，误差在规范限值以内。3.2钢构件外观质量检测 经现场检测，该工程钢梁、柱无裂纹、折叠、夹层、锈蚀、划痕和麻点等不良缺陷，基本符合规范标准的相关要求。