

圆木多片锯优惠供应 洪林多片锯产地直销

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 圆木多片锯优惠供应 洪林多片锯产地直销 |
| 公司名称 | 长汀县洪林木工机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长汀县腾飞一路4号B栋2梯304室（注册地址） |
| 联系电话 | 18059781270 |

产品详情

自动分中圆木多片锯由机架部分、输送（transport）机构、压料机构，调速机构和电气控制系统等部分组成（composition），该圆木多片锯主要的特性有：

采用上、下多片锯的锯筒结构形式，锯片位置可调；利用小直径的锯片可加工(jing)大口径的圆木，出材率高。

采用轴心喷水不仅能使主轴降温，延长锯筒使用(use)寿命，在高速(gosù)运转的锯片旋转下，形成水雾，让每片锯片均匀降温，更能限度地避免烧锯片。减少了生(Produce)成本。

在进料口安装有防弹片，能防止工作时木料飞出伤人，可靠。前上压轮为u型主动压轮，起定位(Locate)紧压辅助推进的作用；工作(WORK)中，万一发生卡料情况(Condition)，提起防弹片，在进料的主动上压轮带动下，木料能快速稳定（解释:稳固；没有变动）的退出，从而重新开始工作。后上压轮为主动型V型带刺压轮，当木料进过高速运转的锯片后，将圆木多片锯锯出的木料稳稳夹在一起并辅助出料架送出机床。多片锯锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。多片锯锯片是木制品加工*常用的刀具，多片锯锯片的质量与加工品的质量有密切关系。正确的合理地选用硬质合金锯片对于提高品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。纯机械化设计，结构简单、实用。具有简便、稳定的特点。进料V型条带有尖齿，能防止木料经过链条架时发生打滑，木头一根接一根地工作能提高前面木料的推动力，保证木料的顺利输送。出料V型条带有尖齿，能防止锯片后端锯出的小边料掉在出料架上后发生回弹，以免造成卡料，保证木料的顺利送出。进料前部设计(Design)的带尖链条架，具有结构紧凑，拆装方便等特点，把链条架设计得较为窄小，一方面在上压轮的作用(role)下能起到*好的定位(Locate)作用，另一方面能在锯片前方形成一个空旷区域，让一些不规则的木料经过锯片时生的小边料能迅速掉到木屑区。有效避免了卡料。

圆木多片锯的每个压轮后面都安装了拉簧，使木料牢牢压紧，保证木料顺利输送。立式圆木多片锯圆木多片锯的每个压轮后面都设计(Design)有压簧装置，当木料经过压轮后，在压轮本身自重及拉簧的作用力下，压轮迅速压下，压簧装置不仅能有效降低(reduce)机床噪音(分贝(dB))，更能有效保护(bòhù)整个压轮装置，从而延长机床的使用寿命。输(shù)送采用变频器无级变速，用户可根据木料材质.特征.及生(Produce)需要进行调节.文章标签：圆木多片锯的结构与特点自动分中